

FUTURA *PRO*
FUTURA *PRO* NA
FUTURA *PRO* JAPAN
FUTURA *PRO* Auto

Handleiding voor gebruik
Originele Gebruiksaanwijzingen

CE

D446445XA
vers. 1.0

NL



(c) 2016 SILCA S.p.A. - Vittorio Veneto

Deze handleiding werd opgesteld door de firma SILCA S.p.A.

Alle rechten zijn voorbehouden. Geen enkel deel van deze publicatie mag vermenigvuldigd of verspreid worden, door gelijk welk hulpmiddel (fotokopieën, microfilms of andere hulpmiddelen), zonder toestemming van de firma SILCA S.p.A.

Editie: Oktober 2016

Gedrukt te Vittorio Veneto
door SILCA S.p.A.
via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV) - Italië

De fabrikant wijst alle verantwoordelijkheid van zich af voor eventuele onnauwkeurigheden in dit document, toe te schrijven aan druk- of typefouten. De fabrikant behoudt zich het recht voor wijzigingen aan te brengen aan de informatie zonder de verplichting dit op voorhand mede te delen, mits deze de veiligheid niet beïnvloeden. Dit document mag niet volledig of gedeeltelijk gekopieerd, gewijzigd of gereproduceerd worden zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de fabrikant. Bewaar de handleiding met zorg gedurende de volledige levensduur van het product. Deze informatie werd door de fabrikant opgesteld in de eigen taal (Italiaans) en heeft als doel de gebruikers alle nodige instructies te verlenen omtrent het gebruik van de dupliceremachine op een autonome, voordelige en veilige wijze.

BELANGRIJKE OPMERKING: *Graag vestigen wij de aandacht op het feit dat, in overeenstemming met de wettelijke beschikkingen die van kracht zijn inzake industriële eigendommen, de geciteerde commerciële benamingen en merken exclusieve eigendom zijn van de betreffende slotenfabrikanten en geautoriseerde gebruikers. Deze commerciële benamingen en merken worden zuiver informatief vermeld, met enkel als doel de sloten waarvoor onze sleutels geschikt zijn sneller te identificeren.*

INDEX

GEBRUIK VAN DE HANDLEIDING.....	1
ALGEMENE WAARSCHUWINGEN.....	4
1 BESCHRIJVING VAN DE MACHINE	5
1.1 BELANGRIJKSTE OPERATIONELE ONDERDELEN	6
1.2 VEILIGHEIDSINRICHTINGEN.....	7
1.3 TECHNISCHE GEGEVENS.....	8
1.4 BIJGELEVERDE ACCESSOIRES	9
2 TRANSPORT.....	10
2.1 VERPAKKING	10
2.2 TRANSPORT	10
2.3 OPENEN VAN DE VERPAKKING.....	10
2.4 VERPLAATSING VAN DE MACHINE	10
3 INSTALLEREN EN VOORBEREIDEN VAN DE MACHINE.....	11
3.1 CONTROLE OP SCHADE	11
3.2 OMGEVINGSCONDITIES.....	11
3.3 PLAATSING	11
3.4 AFZONDERLIJKE ONDERDELEN.....	12
3.4.1 Tabletsteun en tablet	12
3.4.2 Voedingseenheid en voedingskabel.....	13
3.4.3 Bevestigingsbeugel	13
3.5 BESCHRIJVING VAN DE BEDIENINGSPPOST	14
4 AFSTELLING EN GEBRUIK VAN DE TABLET.....	15
4.1 TAALINSTELLING.....	15
5 SPANBEKKEN	16
5.1 SPANBEK VOOR SLEUTELS MET STANDAARD FREESPROFIEL.....	16
5.1.1 Gebruik van het ijkkaliber	18
5.1.2 Stoppositie (sleutelaanslag)	19
5.1.3 Gebruik van de staafjes - SPANBEK 01V / 01VJ	20
5.1.4 Inklemmen van kruisbaardsleutels (met 3 vleugels).....	21
5.1.5 Verwijderen/plaatsen van de spanbek 01V / 01VJ	22
5.2 SPANBEK VOOR TRACK GEFREESDE SLEUTELS EN PONSSLEUTELS - 01R.....	23
5.2.1 PONSSLEUTELS	23
5.2.2 TRACK GEFREESDE SLEUTELS.....	24
5.2.3 TRACK GEFREESDE SLEUTELS (Futura PRO NA en Futura PRO Automotive)	24
5.3 VERWIJDEREN/PLAATSEN VAN DE SPANBEK 01R	25
5.4 VERWIJDEREN/PLAATSEN VAN DE KLAUWPLATEN 01R	25
5.5 GEBRUIK TASTER 01T	26
5.6 TASTER 02T	26
6 SCHOONMAAK	27
7 ONDERHOUD	28
7.1 INTERVENTIES	28
7.2 TOEGANG TOT DE ACHTERRUIMTE	28

7.3	VERVANGING PRISMAFREES.....	29
7.4	VERVANGING CILINDERFREES EN/OF TASTER.....	30
7.5	VERVANGING TASTER 01T.....	30
7.6	CONTROLLEREN EN VERVANGEN ZEKERING.....	31
7.7	VERVANGEN VAN DE BATTERIJ.....	32
8	AFVALVERWERKING.....	33
9	BIJSTAND.....	34
9.1	HOE EEN BIJSTANDSINTERVENTIE AANVRAGEN.....	34
10	OPERATIONELE SOFTWAREHANDLEIDING.....	35
11	ELEKTRISCHE TEKENINGEN.....	36

CE-CONFORMITEITSVERKLARING

GEbruik VAN DE HANDLEIDING

Deze handleiding werd opgesteld door de fabrikant en maakt integraal deel uit van het toestel.

De handleiding bevat een reeks informatie waarvan de bediener verplicht op de hoogte moet zijn en die hem in staat stelt het toestel op een veilige wijze te gebruiken.

Handleiding voor gebruik

De bij het toestel bijgeleverde handleiding is onontbeerlijk voor zijn correct gebruik en voor de uitvoering van de vereiste onderhoudswerkzaamheden.

De handleiding moet met zorg worden bewaard voor de ganse levensduur van het toestel, inclusief de ontmantelingsfase. Zij moet bewaard worden op een droge plek in de buurt van het toestel en moet steeds ter beschikking staan van de gebruiker.



HET IS VERPLICHT de handleiding aandachtig door te lezen alvorens het toestel te gebruiken.

Kenmerken van de bestemming

Deze handleiding moet gebruikt worden door het aangesteld personeel. Zij moet de inhoud ervan aandachtig doorlezen en kennen.

Identificatie van de fabrikant

Op de achterzijde van het FUTURA PRO toestel ligt het typeplaatje met serienummer.

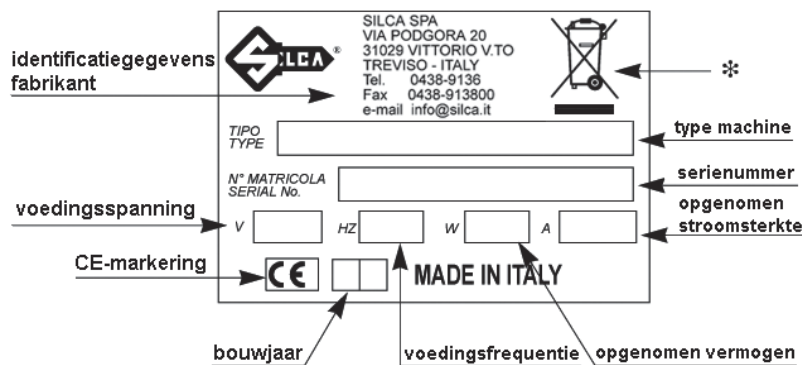


Fig. 1

(*) zie hfst. 8 AFVALVERWERKING.

Aanvraag Bijstandsinterventie

Silca levert voor de aankopers van een FUTURA PRO toestel tevens een bijstandsservice.

Om de totale veiligheid van de bediener en van het toestel te garanderen, moeten alle niet in deze handleiding gespecificeerde interventies uitgevoerd worden door de Fabrikant zelf of in de door Silca aanbevolen Bijstandscentra. Op het einde van de handleiding staan de adressen van de fabrikant en van de geautoriseerde Bijstandscentra; als de handleiding is gedownload, kijk dan op de website om bijgewerkte adres te zien (www.silca.biz).

De garantiecoupon in bijlage aan het toestel staat garant voor de uitvoering van gratis herstellingen of vervanging van defecte onderdelen binnen 24 maanden na de aankoop.*

Voor alle andere interventies moet de gebruiker toestemming vragen aan Silca of aan diens Bijstandscentra.

* De garantie vervalt bij schade te wijten aan nalatigheden of een verkeerd gebruik van het toestel door de gebruiker.

TERMINOLOGIE

Hier volgt een illustratie met de meest gebruikte termen uit de sleutelsector, bestemd voor wie niet erg met de sector vertrouwd is:

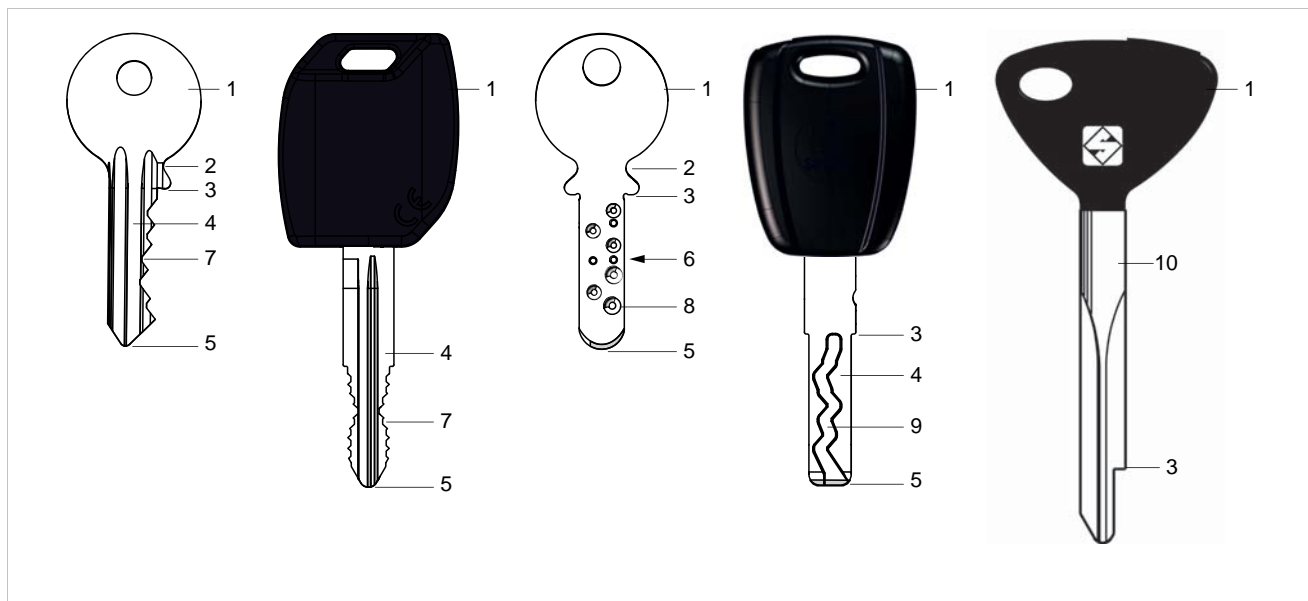


Fig. 2

1) Kop	4) Schacht	7) Standaard freesprofiel	10) Steel
2) Hals	5) Punt	8) Ponggat frezen (Dimple)	
3) Aanslag	6) Rugzijde	9) Track frezen	

OPGELET: voor ponsleutels/laser gefreesde sleutels IS HET VERBODEN sleutels in geanodiseerd aluminium, in plastic of in gelijk welk ander materiaal dat niet elektrisch geleidbaar is te coderen!

Voor sleutels met deze eigenschappen moet u het freesproces rechtstreeks invoeren of de indirecte freescode invoeren indien dit door de in gebruik zijnde SSN werd voorzien.

GRAFISCHE SYMBOLEN GEBRUIKT IN DE HANDLEIDING

	
<p>Opgelet</p>	<p>Verplicht doorlezen van de handleiding</p>

GRAFISCHE SYMBOLEN VAN DE FUTURA PRO DUPLICEERMACHINE

		
<p>Het is verboden perslucht te gebruiken voor schoonmaakwerkzaamheden</p>	<p>Verplicht doorlezen van de handleiding</p>	<p>Kleefetiket Massa - RPM</p>

 
<p>Laser waarschuwingsstickers</p>

ALGEMENE WAARSCHUWINGEN

FUTURA PRO werd ontworpen volgens de beginselen van de normgeving van de Europese Gemeenschap (EG). Reeds in de ontwerpfase werden er oplossingen bedacht en toegepast om risico's voor de gebruiker te vermijden tijdens alle gebruiksfasen: transport, afstellingen, gebruik en onderhoud.

De materialen toegepast voor de machinebouw en de onderdelen/materialen gebruikt voor de werking van de FUTURA PRO zijn niet gevaarlijk. De machine voldoet derhalve aan de geldende normen.

Silca S.p.A. heeft bovendien vele technische oplossingen ontworpen en toegepast met het oog op de permanente verbetering van de kwaliteit van de gefreesde sleutels.

Om deze resultaten in de tijd te garanderen moet men zich steeds houden aan de volgende instructies:

- **Respecteer de procedures beschreven in deze handleiding;**
- **Gebruik steeds originele Silca vervangstukken, die werden ontworpen met het oog op het behoud van de maximale efficiëntie van het FUTURA PRO toestel, en beste kwaliteit van de gefreesde sleutels;**
- **Gebruik blancsleutels van Silca, die vervaardigd werden uit hoogstaande kwalitatieve materialen;**
- **Laat regelmatig de dupliceermachine nakijken in een geautoriseerd Bijstandscentrum (lijst op het einde van deze handleiding);**
- **Gebruik steeds originele Silca vervangstukken. Vertrouw geen imitaties!**

VOORZIEN GEBRUIK

FUTURA PRO is een dupliceermachine voor sleutels en moet geïnstalleerd en gebruikt worden conform de regels en instructies vastgelegd door de fabrikant.

De FUTURA PRO dupliceermachine werd ontworpen voor het gebruik in commerciële en klein-industriële omgevingen

(vb. ijzerwinkel, sleutel- en slotenmakerij, enz...).

Alle andere gebruikswijzen die verschillen van de in deze handleiding geciteerde wijzen doen alle schadevergoedingsaanvragen van de klant ten aanzien van de firma Silca S.p.A. vervallen en kunnen bovendien een niet inschatbaar risico inhouden voor de gebruiker zelf en voor derden, daar hij de machine dan niet meer correct gebruikt.



OPGELET: Nalatigheden tijdens het gebruik of het niet respecteren van de aanwijzingen uit deze handleiding door de bediener doen de garantiecondities vervallen en geeft de fabrikant het recht om alle aansprakelijkheid van zich af te wijzen.

OPGELET: Het coderen van sleutels in geanodiseerd aluminium, in plastic of in gelijk welk ander materiaal dat niet elektrisch geleidbaar IS VERBODEN!

RESTRISICO'S

De FUTURA PRO kent geen restgevaaren.

VEILIGHEIDSNORMEN

- **Wanneer de machine buitendienst staat of er onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd, moet zij steeds losgekoppeld worden van het voedingsnet.**
- **Controleer regelmatig alle elektrische kabels; indien deze beschadigd zijn moeten ze onmiddellijk vervangen worden.**
- **Werk steeds met droge en schone handen (zonder vet- of olieresten).**
- **Trek nooit heftig aan de elektrische voedingskabel en zorg ervoor dat deze niet in aanraking komt met olie, snijdende voorwerpen of warmtebronnen. De aardgeleider mag nooit uit de stekker verwijderd worden. Controleer dat de aardgeleider steeds goed is aangesloten.**
- **Vermijd het gebruik van de machine op gevaarlijke (vochtige of natte) plekken.**
- **Omstanders, en in het bijzonder kinderen, moeten zich steeds op een veilige afstand bevinden van de machine en mogen de machine en haar elektrische kabels niet aanraken.**

1 BESCHRIJVING VAN DE MACHINE

FUTURA PRO is een elektronische machine met 3 assen met gecontroleerde besturing. Deze machine werd tot in de puntjes bestudeerd en combineert een hoge werksnelheid en gebruiksvriendelijke bediening met uiterst nauwkeurige resultaten.

FUTURA PRO werkt enkel bij aansluiting op een TABLET met Silca-programma.

FUTURA PRO leest en/of decodeert sleutels met standaard freesprofiel met de laser leeseenheid.

FUTURA PRO decodeert ponssleutels en/of track gefreesde sleutels met taster.

FUTURA PRO kan sleutels dupliceren (in ferrometalen in het algemeen, messing, zilvernikkel...) met volgende freesprofiel:

- Standaard freesprofiel
- Dimple sleutels
- Track sleutels
- Speciale sleutels (vb. Ford Tibbe - met optie)
- Buissleutels (met optie)

Met FUTURA PRO kan u de volgende sleuteltypes dupliceren:

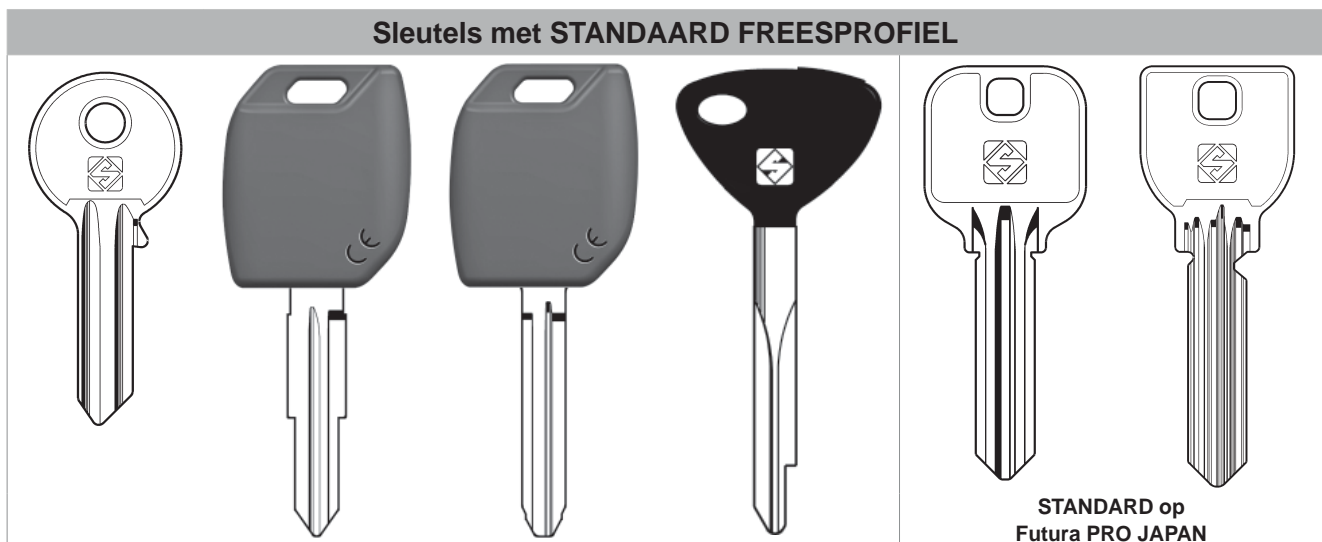


Fig. 3

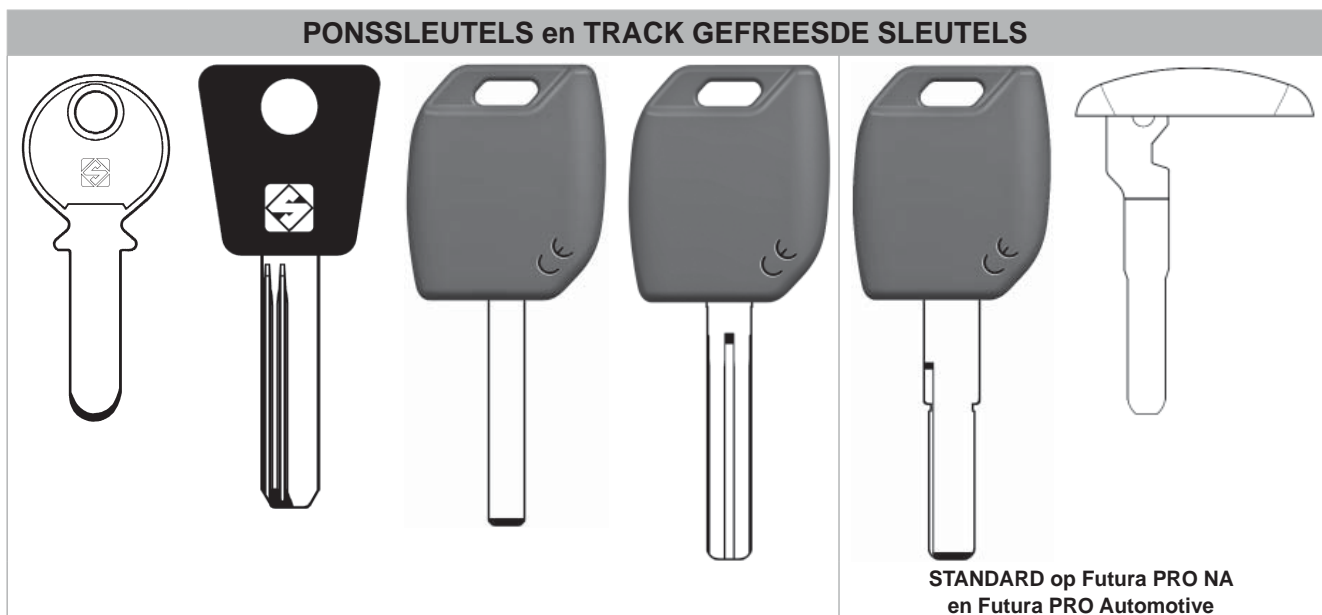


Fig. 4

OPGELET: Het coderen van sleutels in geanodiseerd aluminium, in plastic of in gelijk welk ander materiaal dat niet elektrisch geleidbaar IS VERBODEN!

1.1 BELANGRIJKSTE OPERATIONELE ONDERDELEN

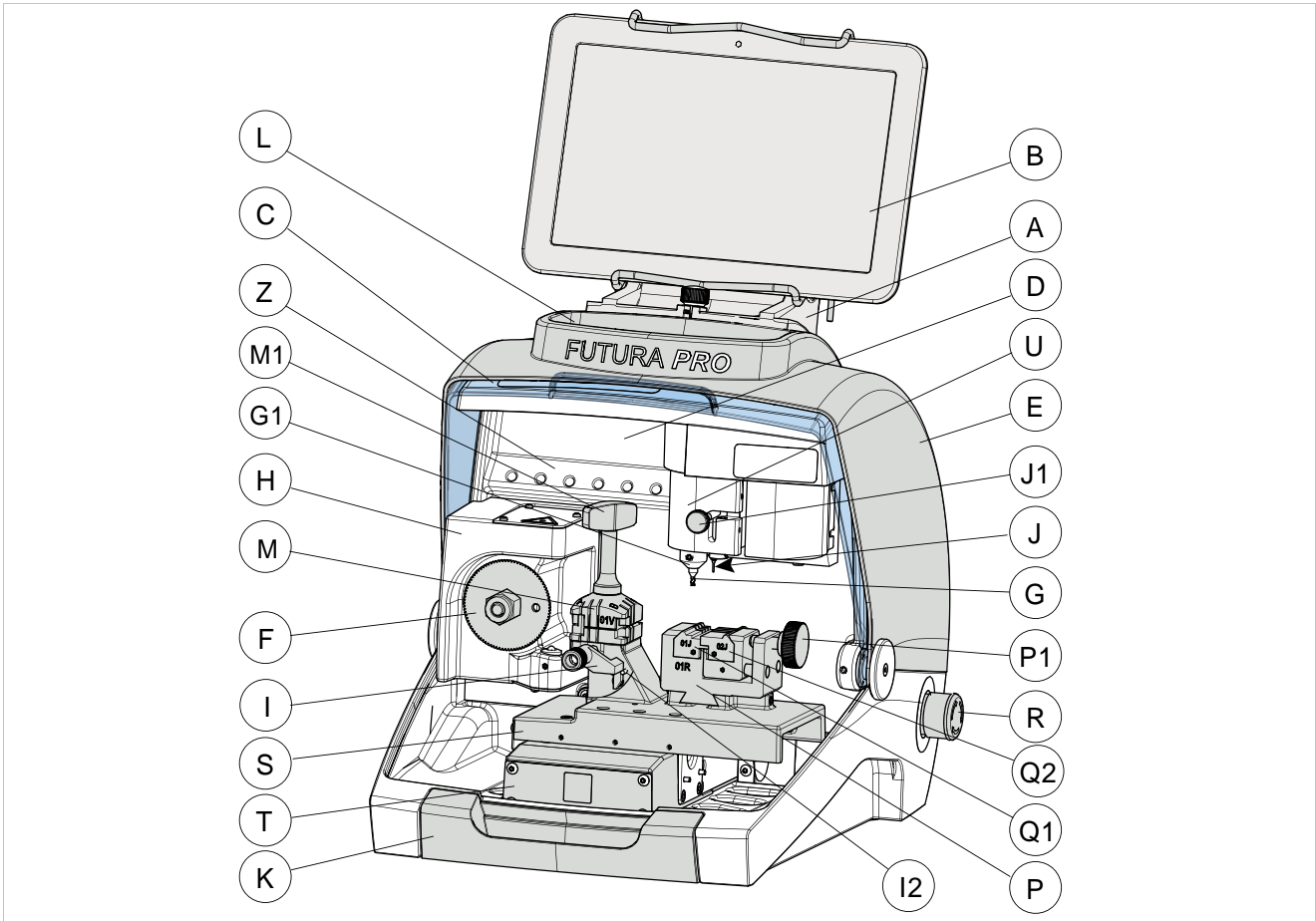


Fig. 5

- A - Tabletsteun
- B - Tablet
- C - Veiligheidsscherm
- D - Lamp
- E - Deksel
- F - Frees (Standaard freesprofiel)
- G - Frees (Dimple/Track sleutels)
- G1 - Freesspindel (Dimple/Track sleutels)
- H - Optische lezer
- I - Ijkkaliber
- I2 - Sensor ijkkaliber
- J - Taster 01T
- J1 - Hendel voor verplaatsing decodeerder
- L - Opbergvak
- K - Bramenopvangbakje
- M - Spanbek 01V (Standaard freesprofiel) - Spanbek 01VJ (F. PRO Japan)
- M1 - Draaiknop spanbek 01V
- P - Spanbek 01R (Dimple/Track sleutels)
- P1 - Draaiknop spanbek 01R
- Q1 - Linker klauwplaat
- Q2 - Rechter klauwplaat
- R - Start-/noodstopknop
- S - Slede X-as
- T - Slede Y-as
- U - Slede Z-as
- V - Ethernet-poort
- W - Voedingsadapter
- W1 - Voedingsconnector
- Y - USB-poort voor laden van Tablet
- Y - USB-poort standaard
- Z - Gereedschapsrek

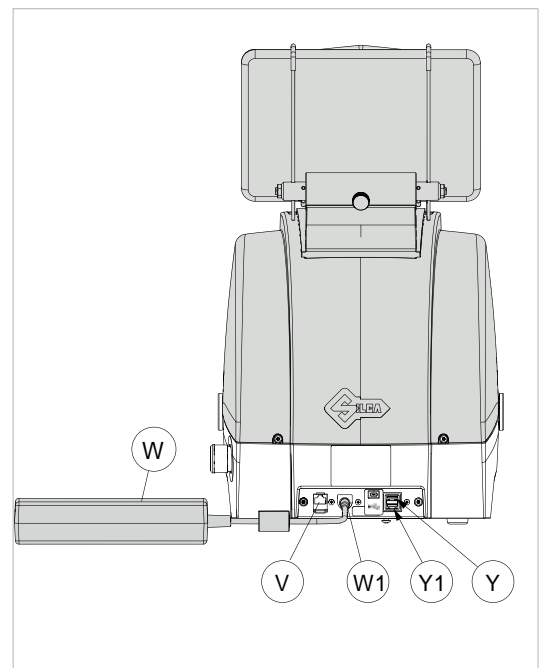


Fig. 6

1.2 VEILIGHEIDSINRICHTINGEN

De FUTURA PRO is volledig conform de Machinerichtlijn. De bewerkingen waarvoor de machine werd ontworpen kunnen makkelijk en zonder enig risico uitgevoerd worden door de bediener.

Wanneer de algemene veiligheidsnormen en de aanwijzingen van de fabrikant, vermeld in deze handleiding, opgevolgd worden, zijn menselijke fouten uitgesloten, tenzij deze opzettelijk gedaan worden.

Dankzij zijn specifiek ontwerp zijn alle onderdelen van de FUTURA PRO veilig.

- **Veiligheidsscherm**

Het veiligheidsscherm werd specifiek ontworpen om de operationele onderdelen maximaal af te dekken en veilig te stellen.

Breng het veiligheidsscherm (C) omhoog wanneer u de te dupliceren sleutels moet plaatsen of andere werkzaamheden moet uitvoeren op de machine (Fig. 7).

De opheffing van het scherm, gecontroleerd door microschakelaars, schakelt de functies voor bediening en beweging uit, inclusief die van de frees. Het feit dat het veiligheidsscherm zich niet in de gesloten stand bevindt, wordt tevens via een melding op de tablet gesignaleerd.

Om de werkcyclus terug op te starten moet u het scherm naar beneden brengen en de instructies op de tablet volgen.

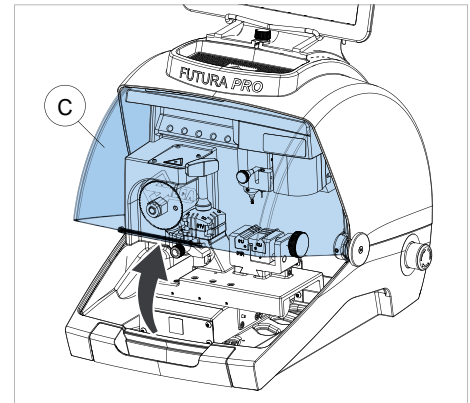


Fig. 7

- **Stopzetting in noodgeval**

Mocht er tijdens de werking plots een gevaar voor de bediener of zeer ernstig probleem optreden met de machine, dan kan zij onmiddellijk worden stopgezet door indrukking van de rode noodstopknop (R) (Fig. 5), gelegen op de rechterflank.

Nadat de oorzaken van de noodsituatie werden verwijderd, moet de knop gedeblokkeerd worden door hem over 45° te draaien in wijzerzin.

Opmerking: De bediener is verantwoordelijk om de zone rond de noodstopknop steeds vrij te houden, zodat deze knop zo snel mogelijk kan worden ingedrukt.

- **Waarschuingssticker op laser**

Overeenkomstig de geldende normen moeten de volgende sticker (bijgeleverd - hfst.1.4) worden aangebracht op de leeseenheid. Hierop staan waarschuwingen in de plaatselijke taal, zie Fig. 8.

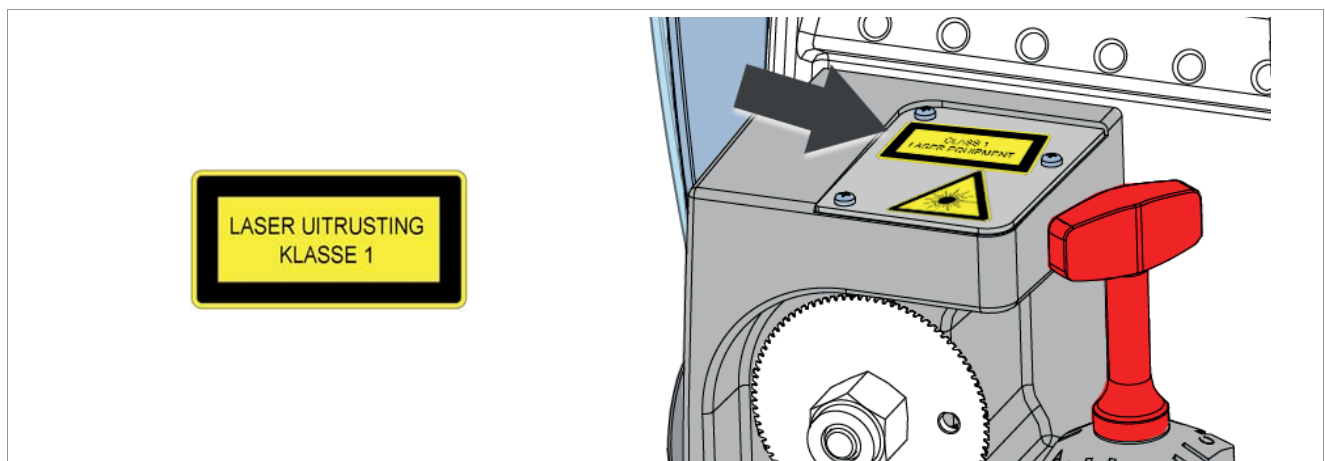


Fig. 8

1.3 TECHNISCHE GEGEVENS

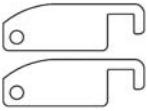


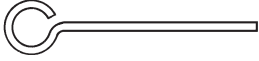


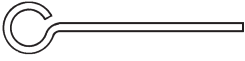

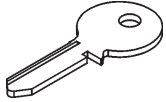

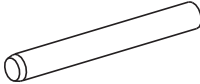


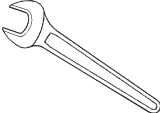
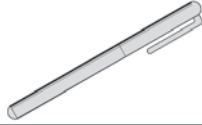
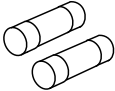

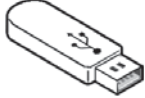
Elektrische voeding:	Machine: 24V d.c. - 5,5 Amp. - 130W Voedingsadapter: 90/264V a.c. - 50/60Hz - 220W MEANWELL GS220A24-R7B
Freesmotor (Standaard freesprofiel):	24V d.c.
Freesmotor (Dimple/Track sleutels):	24V d.c.
Prismafrees (Standaard freesprofiel):	in snelstaal HSS met coating
Cilinderfrees (Dimple sleutels):	in snelstaal HSS
Cilinderfrees (Track sleutels):	hardmetalen met coating
Snelheid gereedschap:	prismafrees: 1585 rpm cilinderfrees : 12100 rpm
Bewegingen:	over drie 3 assen (via speciale bussen) aangedreven door stappenmotoren (op geslepen rolgeleiders).
Spanbek 01V : (voor standaard freesprofiel)	verwijderbaar, 4-zijdige spanbek voor het inklemmen van vlakke sleutels, autosleutels en kruisbaardsleutels
Spanbek 01VJ (Futura PRO JAPAN)	verwijderbaar, 4-zijdige spanbek voor het inklemmen van vlakke sleutels, vlakke sleutels MIWA, autosleutels en kruisbaardsleutels
Spanbek 01R : (voor Dimple/Track sleutels)	verwijderbaar en uitgerust met verwisselbare klauwplaten
Trajecten:	X-as: 30 mm Y-as: 50 mm Z-as: 27 mm
Afmetingen:	breedte: 318 mm diepte: 413 mm hoogte met tablet en steun: 522 mm (zonder tablet en steun 340mm)
Massa:	Kg. 20
Lawaai:	geluidsdruk Lp(A) = - vlakke sleutels in messing: 72.0 dB(A) - vlakke sleutels in staal: 74.5 dB(A) - ponsleutels in messing: 70.0 dB(A) - track sleutels in messing: 74.0 dB(A) - track sleutels in staal: 75.0 dB(A)

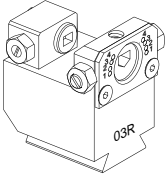
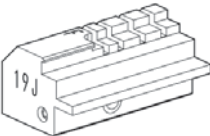
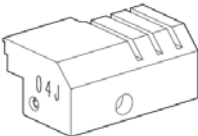
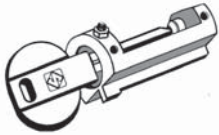
LASERAPPARAAT KLASSE 1:


- Maximale straling met veiligheid uitgesloten: 230 μ W
- Golf engte: 790,6 μ m (niet zichtbaar)
- Classificatie volgens: EN 60825-1 2007

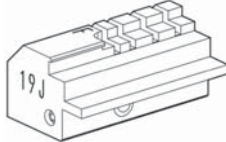
1.4 BIJGELEVERDE ACCESSOIRES



FUTURA PRO wordt geleverd met een reeks accessoires voor gebruik en onderhoud (gereedschap, inbus- en zeskantsleutels...), geleverd in de gereedschapsbox:

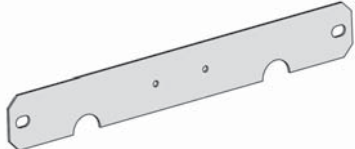
stopplaatje 	frees 01D 	inbussleutel set 1,5 ÷ 5 mm 
stalen staafje ø 1,7 mm 	taster 02T 	inbussleutel T-handgreep 2,5 mm 
stalen staafje ø 1,2 mm 	frees 01LW 	ijksleutel Z3 
kwast met schuine steel 	deblokkeerstang frees 	universele adapter 
Laser waarschuwingssticker 	steeksleutel 19 mm 	stylus touch pen 
zekering 4 Amp - vertraagde 	Puntaanslag stop 4 	USB pen 

Futura PRO AUTOMOTIVE			
spanbek 03R (D743276ZB) 	klauwplaat 19J (D744023ZB) 	klauwplaat 04J (D743256ZB) 	adapter B6 (D708040ZB) 

Futura PRO AUTOMOTIVE
frees 02LW (D747839ZB) 

Futura PRO NA
klauwplaat 19J (D744023ZB) 

Accessoires geïnstalleerd op de machine:	
frees 01F 	taster 01T 

Afzonderlijk:
bevestigingsbeugel 

2 TRANSPORT

De duplicieermachine FUTURA PRO kan makkelijk en zonder risico getransporteerd worden. De verpakte machine kan manueel getransporteerd worden door één persoon.

2.1 VERPAKKING

Dankzij haar verpakking kan de FUTURA PRO duplicieermachine correct en veilig getransporteerd worden en wordt de integriteit van alle machineonderdelen gegarandeerd.

De verpakking bestaat uit piepschuimomhulsels die de machine afschermen. Een stevige kartonnen doos en nylon zak beschermen de duplicieermachine ook bij langdurige opslag in een magazijn.

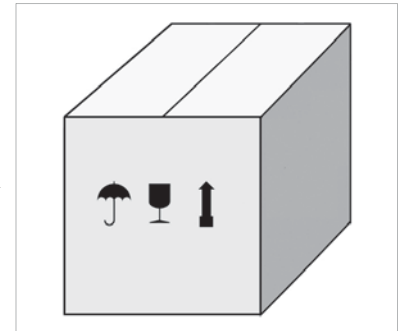


Fig. 9



Beschermen tegen vocht



Breekbaar



Bovenzijde

2.2 TRANSPORT

De pictogrammen aangebracht op de buitenkant van de doos duiden waarschuwingen aan inzake het transport.



OPGELET: De verpakking moet bewaard worden en steeds gebruikt worden in de toekomst voor de verplaatsing van de machine.

2.3 OPENEN VAN DE VERPAKKING

Haal de machine uit de verpakking:

- 1) Knip de sluitlinten door met een schaar en verwijder ze.
- 2) Open de doos voorzichtig zonder ze te beschadigen.
- 3) Verwijder de piepschuimomhulsels van de machine.
- 4) Controleer de inhoud van de verpakking:
 - duplicieermachine FUTURA PRO
 - machinedocumentatie inclusief Handleiding voor Gebruik, Formulier voor aanvraag reserveonderdelen en Garantiemodule
 - tablet
 - tabletsteun
 - voedingskabel
 - voedingsadapter
 - gereedschapsbox
 - bevestigingsbeugel

2.4 VERPLAATSING VAN DE MACHINE

Haal de behuizing van de FUTURA PRO uit de verpakking en plaats deze rechtstreeks op het uitgekozen werkvlak. Deze handeling kan uitgevoerd worden door één persoon.



OPGELET: hef de machine enkel op aan de machinebasis. Hef de duplicieermachine nooit op door ze beet te nemen aan de spanbekken, hendels of andere onderdelen.

3 INSTALLEREN EN VOORBEREIDEN VAN DE MACHINE

De klant zelf moet de machine installeren. Dit vereist geen specifieke vaardigheden.

Bij levering is de duplicatiemachine gebruiksklaar en moet ze niet meer worden gemonteerd. U moet enkel een aantal controles en voorbereidingen uitvoeren alvorens ze te gebruiken.

Opmerking: bij levering werd er een pin geïnstalleerd in de spindel van de machine. **VERWIJDER DE PIN EN INSTALLEER DE FREES CORRECT ALVORENS OVER TE GAAN TOT DE SLEUTELDUPLICATIE!**

3.1 CONTROLE OP SCHADE

De FUTURA PRO is een compacte en stevige machine die geen risico loopt op beschadigingen indien het transport, de opening van de verpakking en de installatie werden uitgevoerd volgens de voorschriften uit deze handleiding. Best kan u wel controleren of de machine volledig intact.

3.2 OMGEVINGSCONDITIES

Om een optimaal gebruik van de duplicatiemachine te garanderen moeten de volgende omgevingscondities worden gerespecteerd. Vochtige omgevingen of omgevingen met weinig luchtverversing worden afgeraden.

Dit zijn de optimale omgevingscondities voor de machine:

- temperatuur van 10°C tot 40°C;
- relatieve vochtigheid: circa 60%.

3.3 PLAATSING

- 1) Plaats de duplicatiemachine op een stevig horizontaal werkvlak dat geschikt is voor het gewicht van de machine (20 Kg). De hoogte van het werkvlak moet circa 100-120 cm bedragen, voor een ergonomische toegang tot de functionele onderdelen. Laat minstens 30 cm vrij op de achterkant van de machine en aan de zijkanten, ter garantie van een goede ventilatie en manoeuvreerbaarheid (Fig. 10).
- 2) Controleer dat de spanning van de machine overeenstemt met de netspanning van het voedingsnet. Dit laatste moet voorzien zijn van een aardverbinding en aardlekschakelaar.
- 3) Steek de voedingskabel (Voedingsadapter) in de machine (hfst.3.4.2).

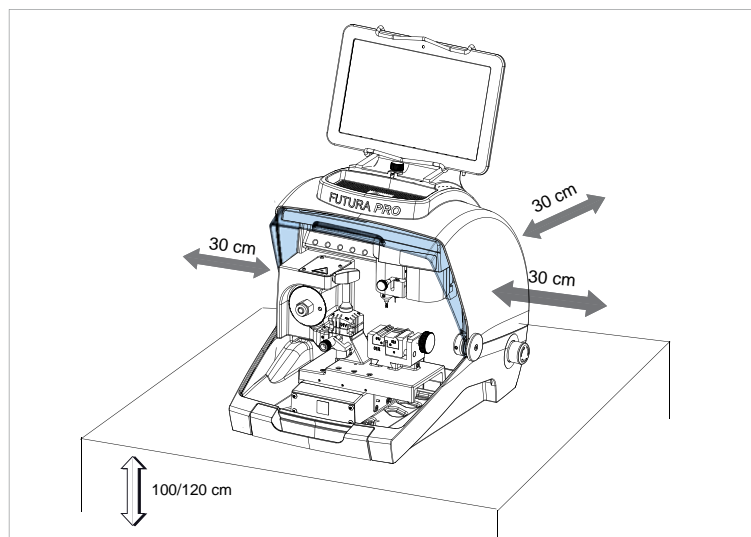


Fig. 10

3.4 AFZONDERLIJKE ONDERDELEN

In de verpakking van de machine vindt u tevens de volgende onderdelen terug, in afzonderlijke verpakkingen:

3.4.1 Tabletsteun en tablet

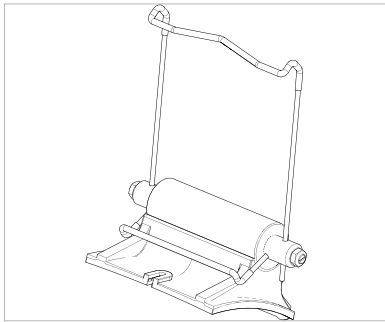


Fig. 11

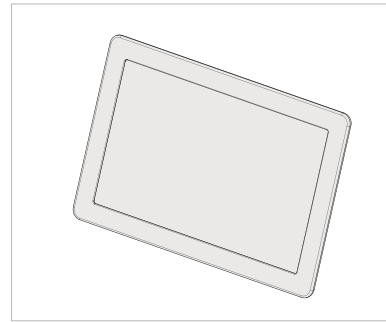


Fig. 12

De gebruiker moet deze afzonderlijke onderdelen (gescheiden van het machineblok) als volgt installeren op de duplicieermachine:

- 1) Verwijder de 2 onderdelen uit hun verpakking.
- 2) Draai de draaiknop gelegen op de bovenkant van de machinecarter los (Fig. 13).
- 3) Installeer de tabletsteun met het profiel in de opening op de bovenste carter (Fig. 14).
- 4) Draai de draaiknop vast zodat de tabletsteun bevestigd is aan het bovenste carter (Fig. 15).
- 5) Plaats de tablet op zijn steun (Fig. 16).

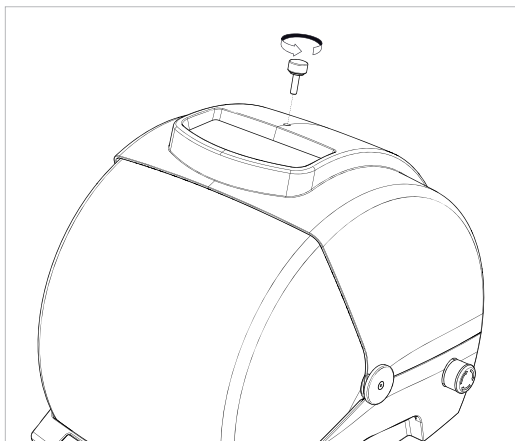


Fig. 13

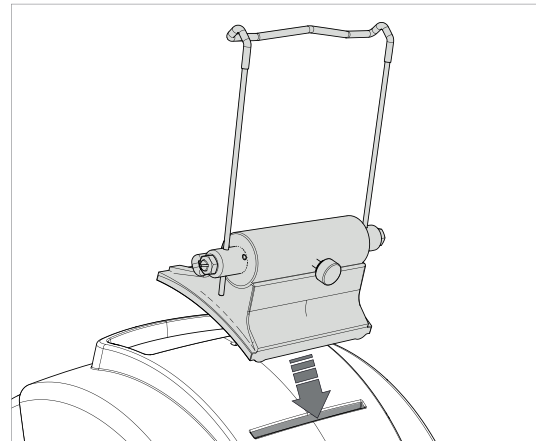


Fig. 14

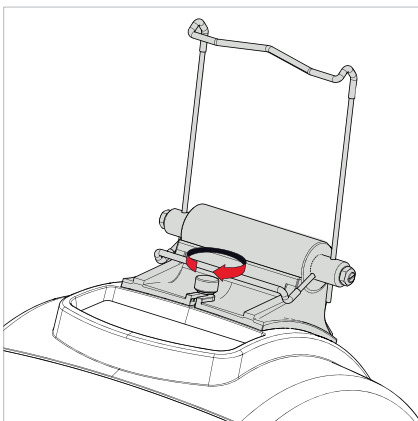


Fig. 15

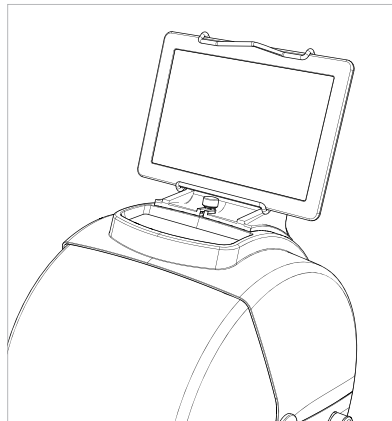


Fig. 16

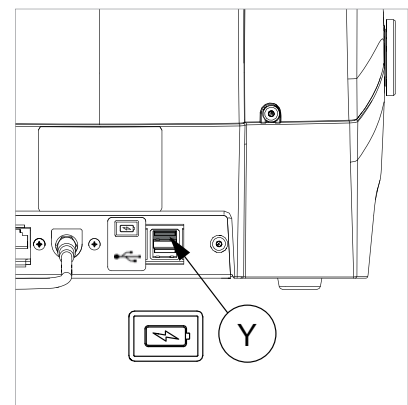


Fig. 17

- 6) Steek de USB/Micro-USB-kabel van de tablet in de USB-poort voor het laden van de tablet (Y) gelegen aan de achterkant van de Futura PRO.

3.4.2 Voedingseenheid en voedingskabel

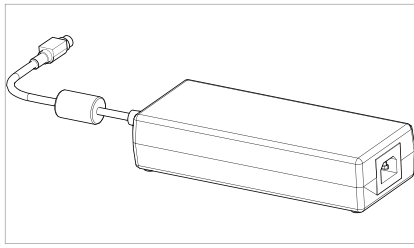


Fig. 18

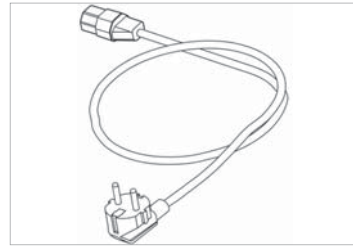


Fig. 19

Sluit de FUTURA PRO aan op de voedingsadapter (W). Sluit deze laatste aan op de voedingskabel en stop deze in het stopcontact (W2).

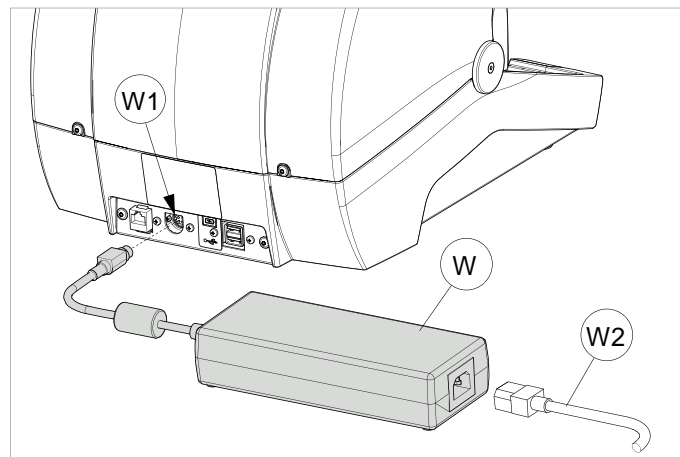


Fig. 20

3.4.3 Bevestigingsbeugel

Ga als volgt te werk indien de duplicieermachine wordt getransporteerd en gebruikt op een verplaatsbaar middel of voertuig, bv. een bestelwagen:

- 1) Schakel de duplicieermachine uit en trek de stekker van de voedingskabel uit.
- 2) Verwijder de tabletsteun en tablet.
- 3) Positioneer de duplicieermachine op haar achterzijde.
- 4) Plaats de bevestigingsbeugel op de duplicieermachine en bevestig ze met de 2 schroeven.
- 5) Positioneer de duplicieermachine terug op het werkvlak.

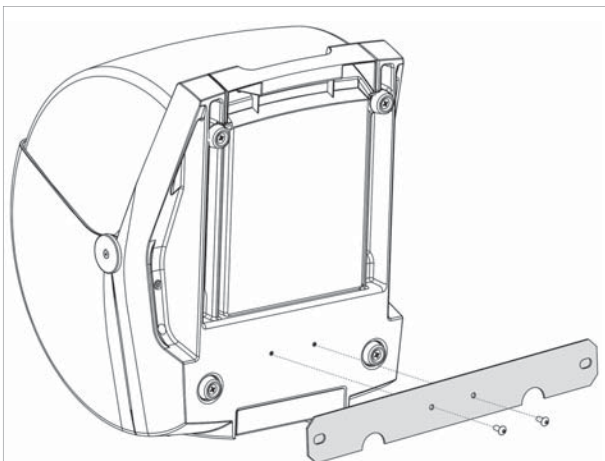


Fig. 21

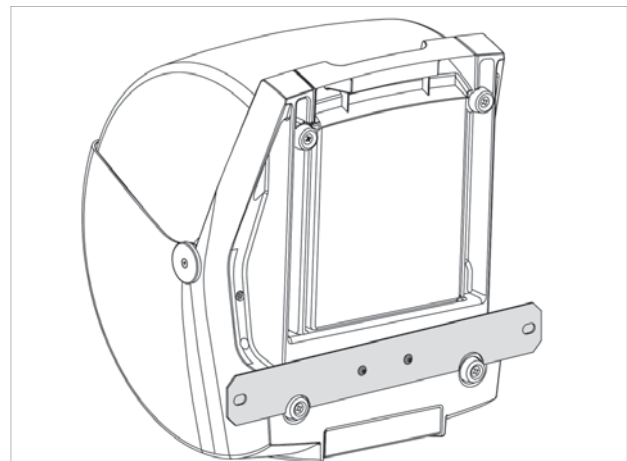


Fig. 22

3.5 BESCHRIJVING VAN DE BEDIENINGSPOST

De werking van de duplicceermachine vereist slechts één bediener, die de volgende bedieningsinrichtingen beschikbaar heeft:

- Start-/noodstopknop (R) gelegen op rechterflank van machine
- spanbekken voor inklemming sleutels (M) (P)
- Tablet (B)
- AAN/UIT-knop tablet (B1)
- Veiligheidsscherm (C)
- Frees (F) (G)

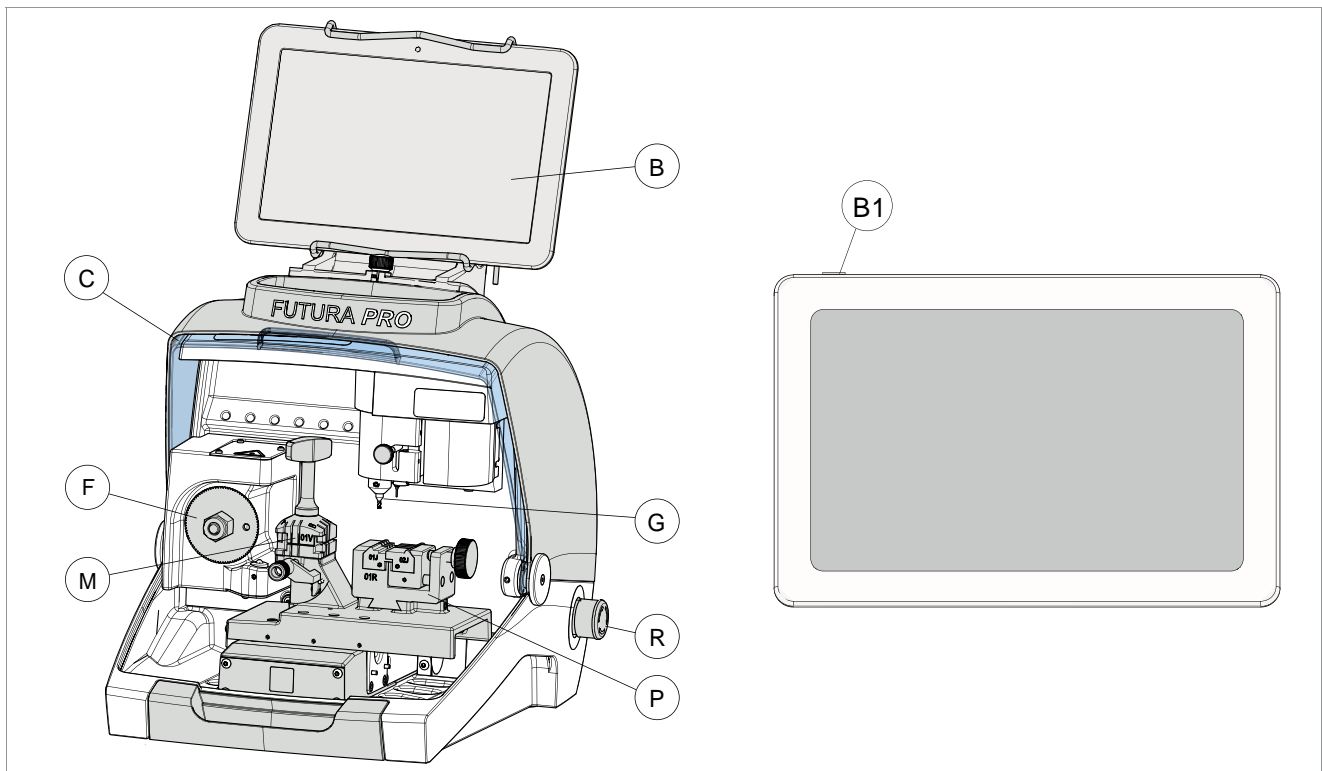


Fig. 23

4 AFSTELLING EN GEBRUIK VAN DE TABLET

- 1) Laad de batterij van de tablet op, door hem aan te sluiten op het voedingsnet met behulp van de voedingseenheid (3 uur indien eerste oplaadbeurt). De tablet kan ook worden opgeladen aangesloten op de specifieke USB poort (Y) op de achterkant van de machine Futura PRO (Fig. 17, page 12).
- 2) Schakel de tablet aan door de AAN/UIT-knop (B1) (Fig. 23) enkel seconden ingedrukt te houden.

AFSTELLING SCHUINE STAND VAN DE TABLET

- 1) Draai de draaiknop (B2) los.
- 2) Stel de steun in op de gewenste schuine stand.
- 3) Draai de draaiknop (B2) terug vast.

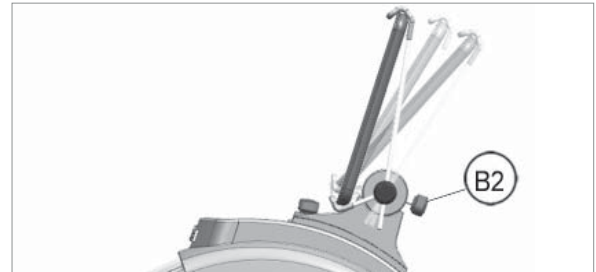
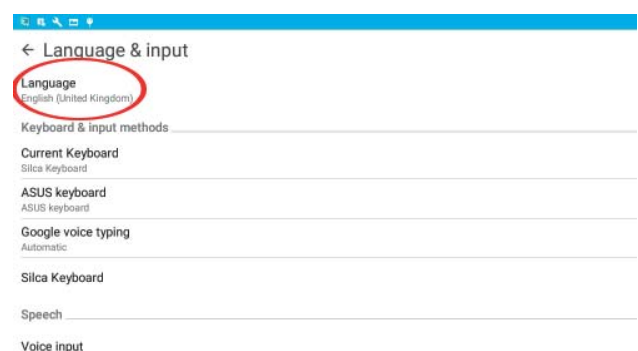
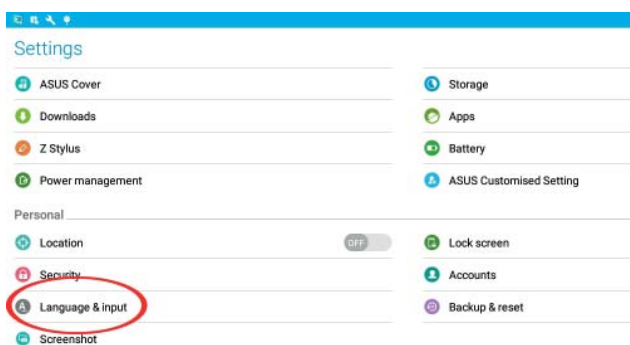



Fig. 24

4.1 TAALINSTELLING



- 1) Selecteer "Settings"  (Instellingen).



- 2) Scrol naar boven toe met de vinger.
- 3) Selecteer Language & Input en dan Language (rechts).
- 4) Selecteer de gewenste taal.
- 5) Selecteer "Silca toetsenbord" (indien gewenst).
- 6) Selecteer Display> Rust> Nooit. Dit sluit de time-out-applicatie en afsluiting van de sectie uit.
- 7) Om te verlaten 

- **Respecteer voor alle softwarefuncties die door Silca voorzien werden op de duplicatiemachine de instructies uit de sectie OPERATIONELE SOFTWAREHANDLEIDING op de tablet (hfst.10).**
- Voor alle overige aanduidingen wordt verwezen naar de snelgids (quick guide) van de tablet.

5 SPANBEKKEN

5.1 SPANBEK VOOR SLEUTELS MET STANDAARD FREESPROFIEL

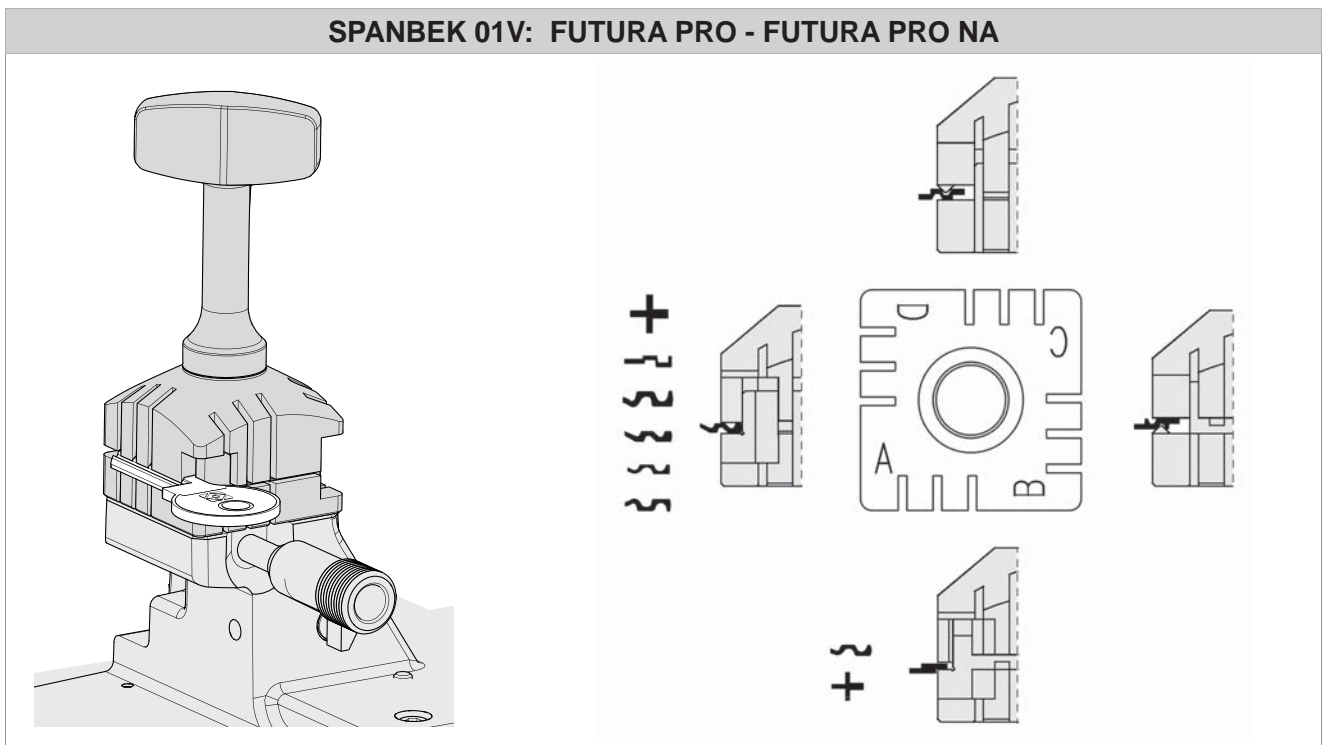


Fig. 25 - spanbek 01V

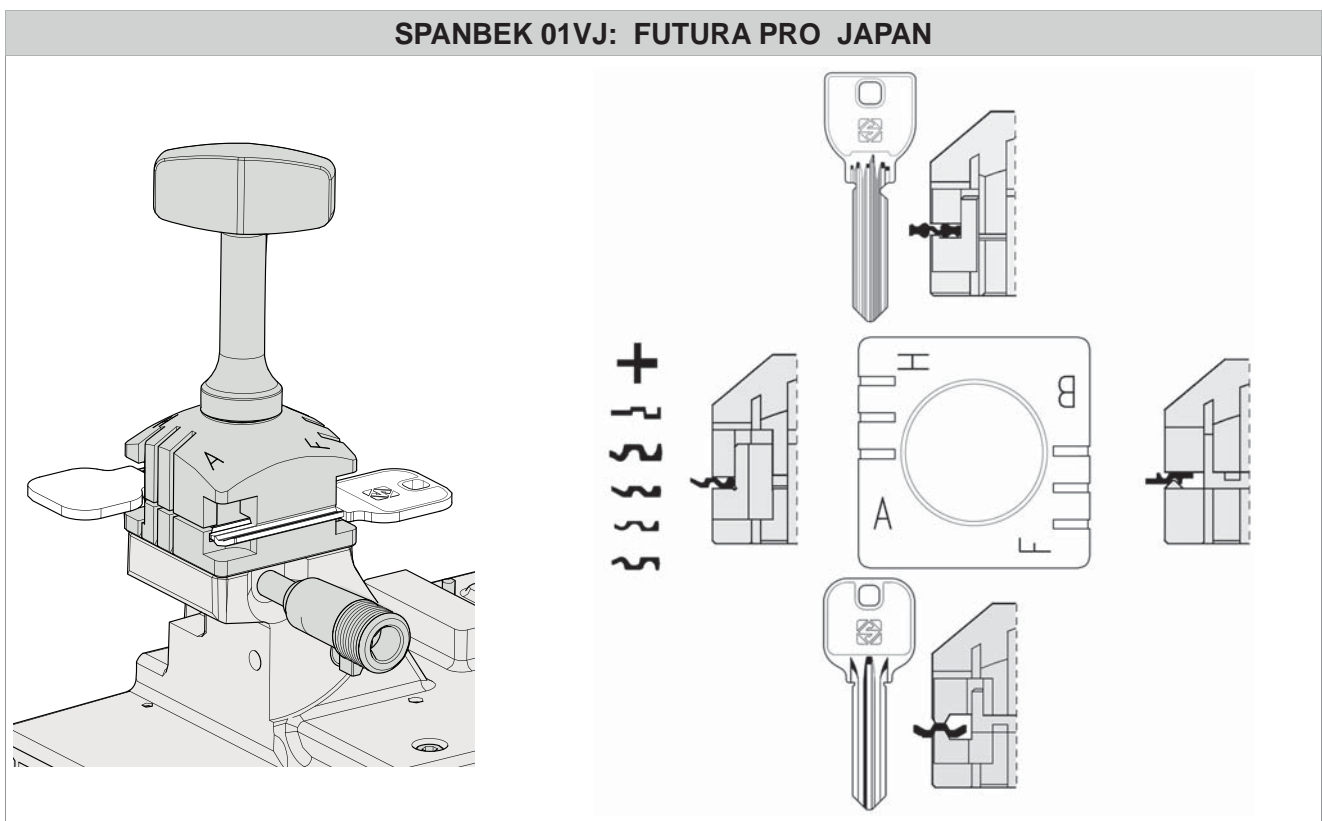


Fig. 26 - spanbek 01VJ

Afhankelijk van het type te decoderen en/of frezen sleutel, per koppel of per code, wordt het gebruik van één van beide zijden van de spanbek vereist (Fig. 25 en Fig. 26). De positionering van de te gebruiken zijde is een zeer eenvoudige handeling. Het volstaat de spanbek manueel te verdraaien tot op de gewenste stand (de klauwplaten moeten een beetje geopend staan). De handeling is eenvoudig dankzij het nieuwe uitlijnsysteem (Fig. 27).

De 4-zijdige spanbek zorgt voor een optimale inklemming van de sleutels, die steunen tegen de rug- en profielzijde.

- De gebruiker kiest zelf de meest geschikte zijde voor de duplicatie van de sleutels (die naar wens ingeklemd kunnen worden op de zijden A, B, C of D van de spanbek), afhankelijk van de positionering ervan.
- Gebruik voor decodificatie van de sleutel de spanbek voorgesteld door de software.
- Voor duplicatie van sleutels met code wordt de keuze van de spanbekzijde bepaald door de software.

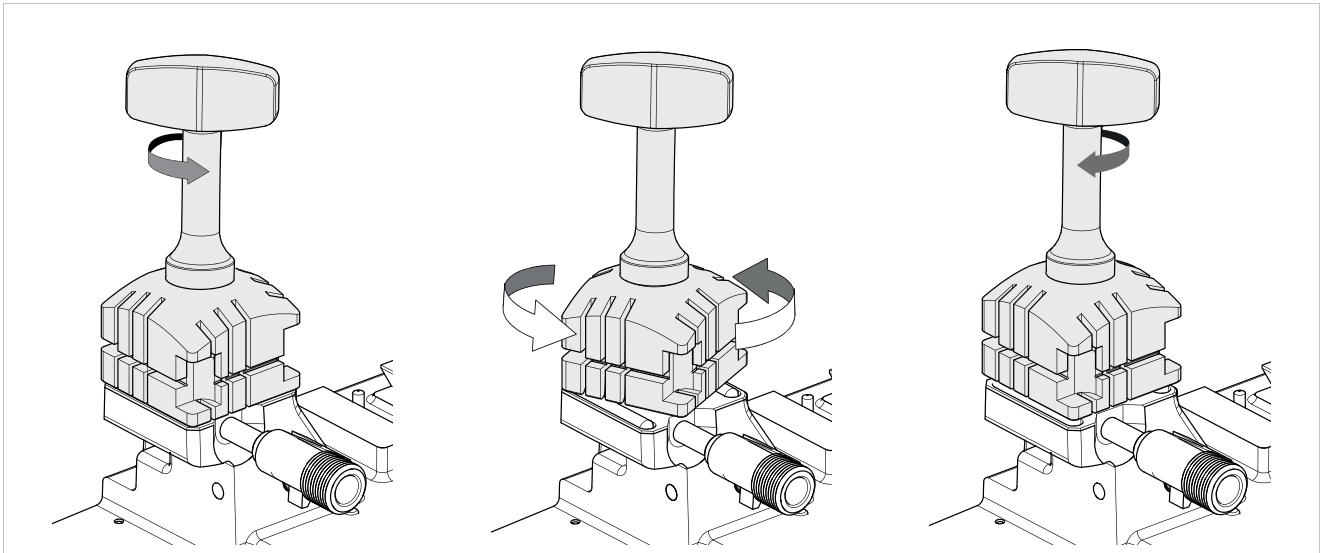


Fig. 27 - ROTATIE VAN DE SPANBEK

5.1.1 Gebruik van het ijkkaliber

Het ijkkaliber wordt gebruikt voor vlakke sleutels voor cilindersloten en autosleutels met sleutelaanslag/Stop 0 (Fig. 34).

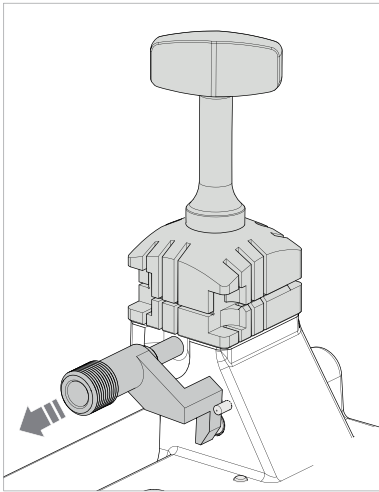


Fig. 28

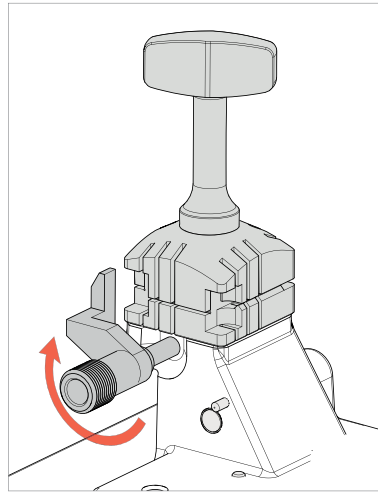


Fig. 29

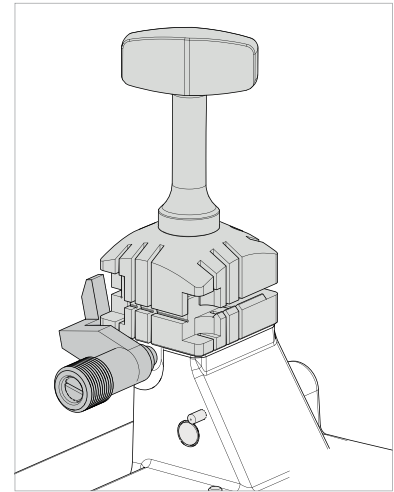


Fig. 30

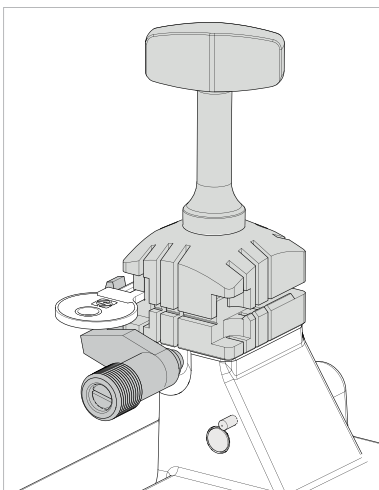


Fig. 31

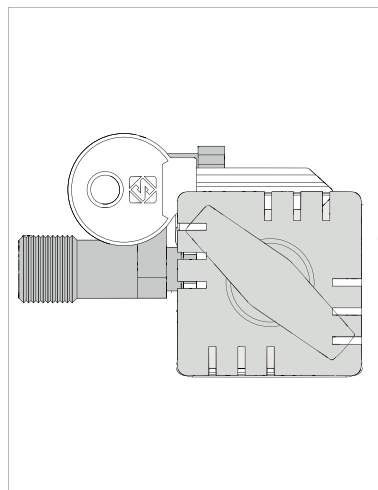


Fig. 32

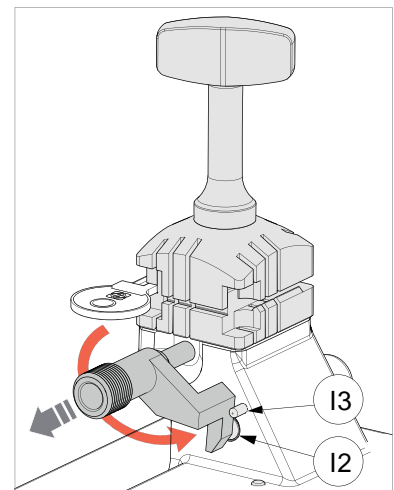


Fig. 33

Trek het ijkkaliber een beetje naar uzelf toe, verdraai het over circa 180° in wijzerzin en laat het dan los tot tegen de spanbek.

Klem de testsleutel in de spanbek met de aanslag tegen het ijkkaliber.

Voor de sleutels zonder aanslag, waarbij de sleutelpunt de aanslag is, moet u het stopplaatje of het puntaanslag (bijgeleverd) gebruiken (hfst.5.1.2).

De keuze van de stand 1-2-3-4 is in functie van de lengte van het freesprofiel.

Opmerking: *alvorens het lees- of freesproces van de sleutel aan te vangen, moet u het ijkkaliber manueel in de beginstand brengen (Fig. 33).*

Voor alle lees-/decodeer-/freesbewerkingen moet het ijkkaliber (1) manueel worden teruggebracht op de beginstand (Fig. 33 - in deze stand wordt de sensor (12) verduisterd en wordt zijn aanwezigheid afgelezen).

Ga als volgt te werk om het ijkkaliber terug te plaatsen in de beginstand (kaliber tegen sleutelaanslag):

- 1) Draai het ijkkaliber in tegenwijzerzin;
- 2) Trek het ijkkaliber naar uzelf, verdraai het in tegenwijzerzin totdat het blokkeert tegen de aanslag (13);
- 3) Laat het ijkkaliber los.

5.1.2 Stoppositie (sleutelaanslag)

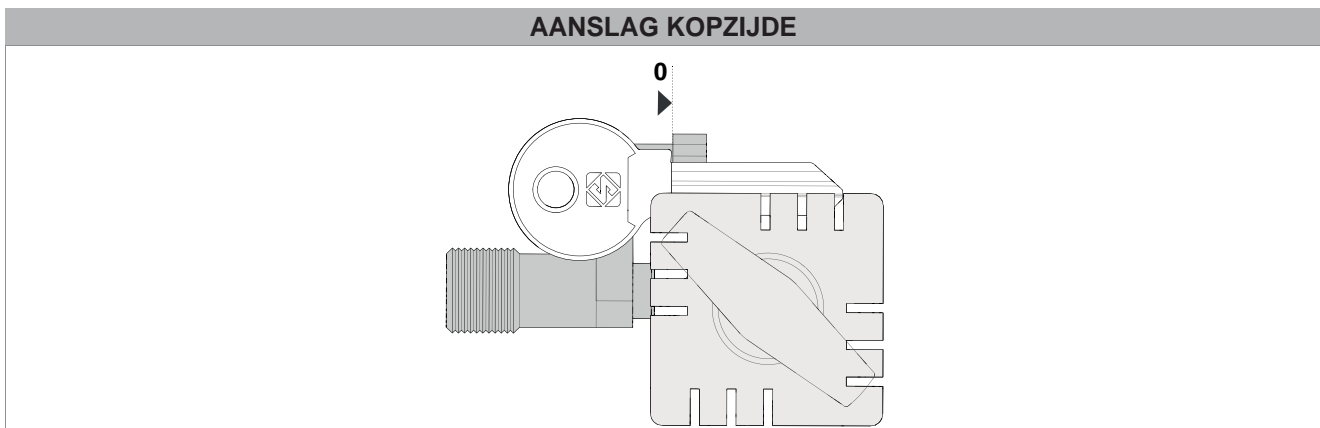


Fig. 34 - Stop 0

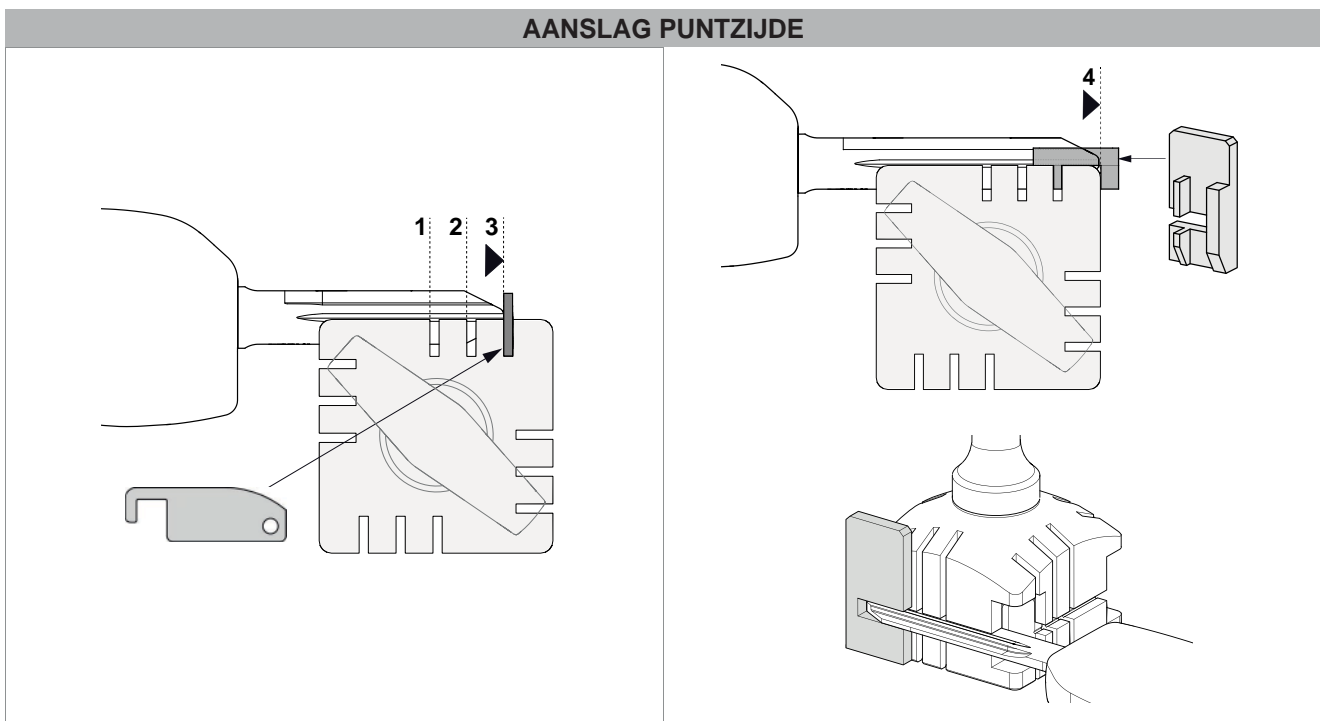


Fig. 35: Stop 1 - 2 - 3

Fig. 36: Stop 4

Voor plaatsing van sleutels met aanslag op de puntzijde worden in functie van de sleutelbladlengte de volgende bijgeleverde accessoires gebruikt (hfst.1.4):

- **Stopplaatje (Fig. 35)**

Voor sleutels die de stop in positie 1, 2 of 3 vereisen. Het stopplaatje moet in de voorziene gleuven worden ingevoerd.

- **Puntaanslag Stop 4 (Fig. 36)**

Voor lange sleutels die de stop in positie 4 vereisen. Te installeren zoals afgebeeld in Fig. 36.



OPGELET: het stopplaatje en puntaanslag moeten worden verwijderd alvorens enige decodeer- of freesbewerkingen uit te voeren.



OPGELET: voor de correcte sluiting van de spanbek mag u geen extreme kracht uitoefenen op de draaiknop.

5.1.3 Gebruik van de staafjes - SPANBEK 01V / 01VJ

Voor sleutels met een dun sleutelblad moet u de staafjes plaatsen tussen de onderkant van de spanbek en de rugzijde van de sleutel, zodat hij voldoende uit de spanbek steekt om te kunnen worden aflezen en gefreesd.

Gebruik twee staafjes indien de sleutel niet enkel een dun sleutelblad, maar tevens een geringe dikte heeft (Fig. 37).

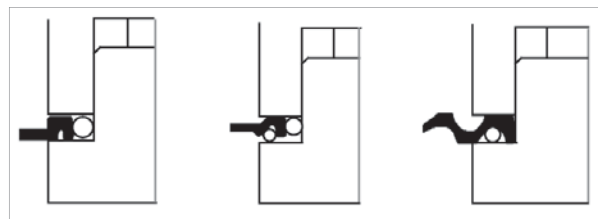


Fig. 37

Indien de originele sleutel is afgebroken, plaats dan een geschikt staafje in de groeve van het sleutelblad, zodat hij uitgelijnd blijft en de duplicatie kan plaatsvinden (Fig. 38).

Opmerking: gebruik voor zowel de decodeer- als freesbewerkingen een staafje met dezelfde diameter.

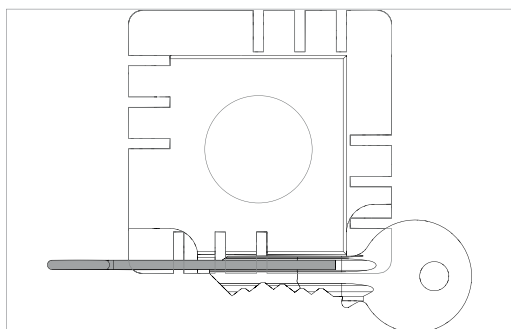


Fig. 38

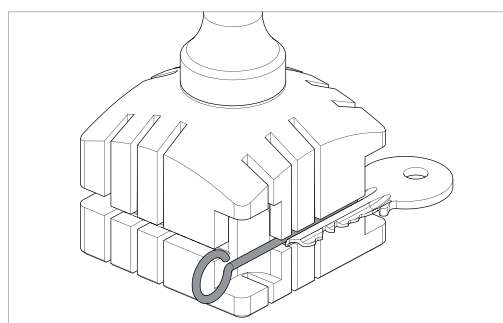


Fig. 39

5.1.4 Inklemmen van kruisbaardsleutels (met 3 vleugels)

Met de standaard 4-zijdige spanbek kan u bijna alle kruisbaardsleutels frezen (uitgezonderd Y- en T-vormige).

- 1) Laat het ijkkaliber in de beginpositie.
- 2) Plaats de sleutel in de spanbek:
 - Plaats het plaatje met gleuf in de spleet van de spanbek met de sleutelaanslag als volgt gericht (zie Fig. 40 - met sleutelaanslag gericht NAAR DE BINNENKANT VAN DE SPANBEK, Fig. 41 - met sleutelaanslag gericht NAAR BENEDEN en Fig. 42 - met sleutelaanslag gericht NAAR BOVEN).
 - Plaats de sleutelaanslag tot tegen het plaatje.
- 3) Draai de draaiknop (M1) vast om de sleutel vast te klemmen.
- 4) Verwijder het plaatje.

OPGELET: Elke vleugel heeft een ander freesprofiel.

POSITIE VAN SLEUTEL EN PLAATJE

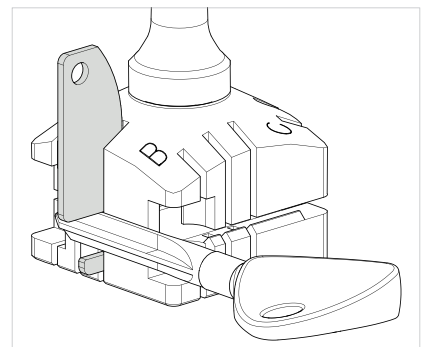
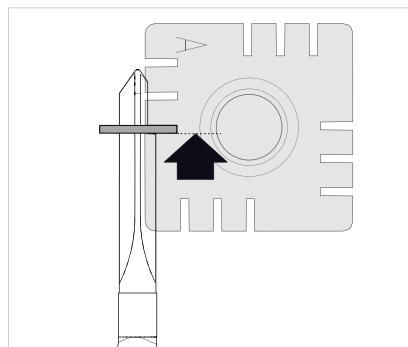
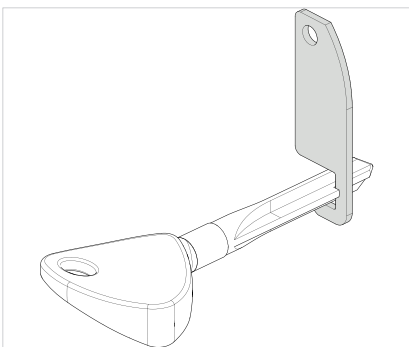


Fig. 40 - met sleutelaanslag gericht NAAR DE BINNENKANT VAN DE SPANBEK

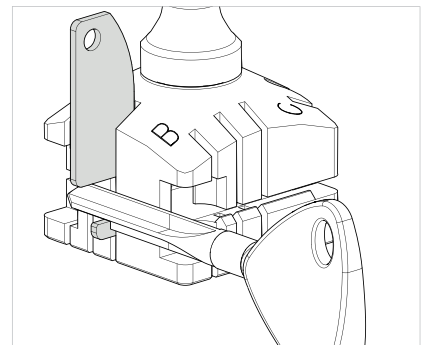
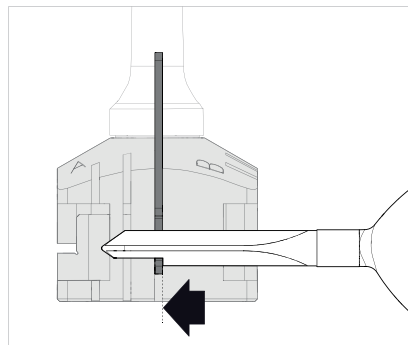
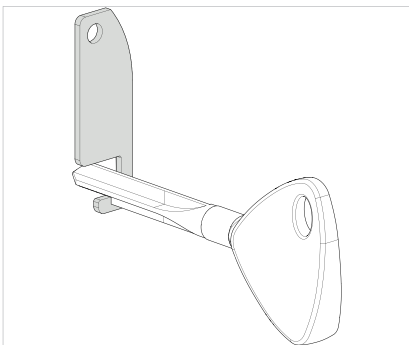


Fig. 41 - met sleutelaanslag gericht NAAR BENEDEN

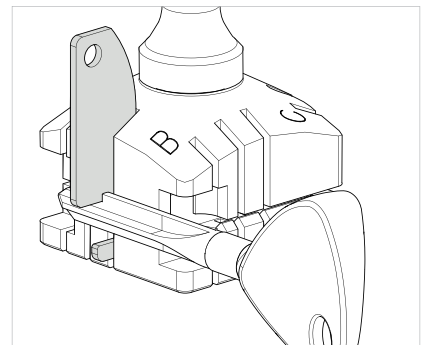
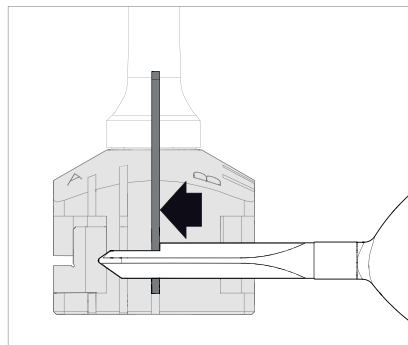
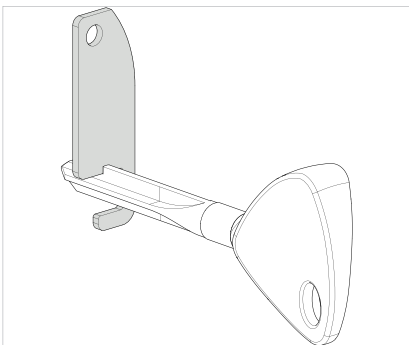


Fig. 42 - met sleutelaanslag gericht NAAR BOVEN

5.1.5 Verwijderen/plaatsen van de spanbek 01V / 01VJ

- 1) Open het veiligheidsscherm.
- 2) Draai de draaiknop (M1) volledig los en verwijder dit samen met het draaistel (Fig. 43).
- 3) Verwijder de aanwezige spanbek naar boven toe (Fig. 44).
- 4) Maak de zitting van de spanbeksteun grondig schoon.
- 5) Maak de spanbek schoon alvorens hem in de steun te plaatsen.
- 6) Draai de draaiknop (M1) met het draaistel vast.

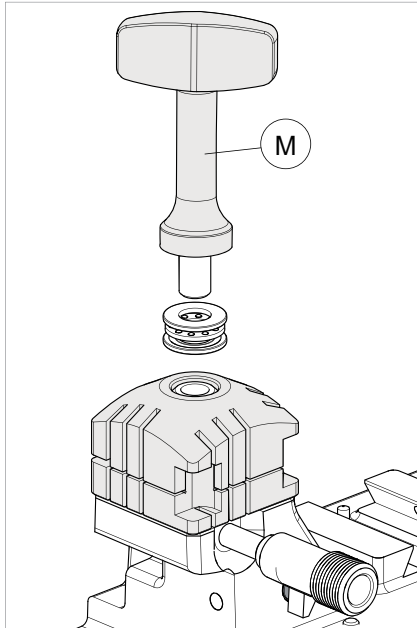


Fig. 43

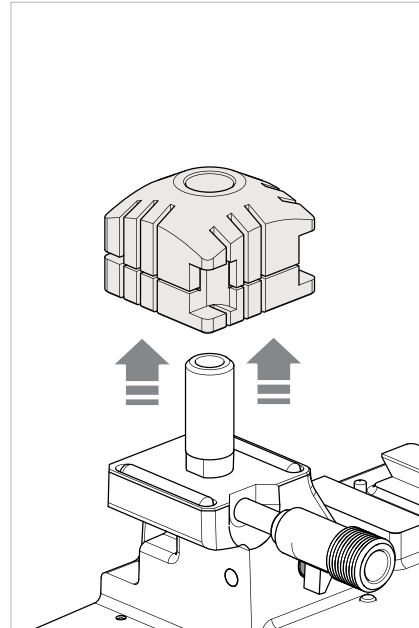


Fig. 44

5.2 SPANBEK VOOR TRACK GEFREESDE SLEUTELS EN PONSSLEUTELS - 01R

Volg afhankelijk van het soort te decoderen en/of frezen sleutel de instructies van het Silca-programma op de tablet:

- spanbek
- gebruik van klauwplaten (Q1) en (Q2)
- voorziene spanbekaanslag (Fig. 46 en Fig. 47)

PLAATSEN VAN SLEUTELS

De spanbek is geschikt voor inklemming van veiligheidssleutels voorzien van een aanslag of met een referentie-aanslag op de puntzijde.

Het eerste type (met aanslag) moet worden gepositioneerd tegen de klauwplaten (aanslag "0") (Fig. 46) terwijl het andere type (aanslag op puntzijde) moet worden gepositioneerd met de referentie ter hoogte van één van groeven (1-2-3-4), volgens de instructies van het Silca-programma op de tablet. Gebruik voor deze bewerking het bijgeleverde plaatje (Fig. 47).

Opmerking: *het stopplaatje moet worden verwijderd alvorens enige decodeer-/freesbewerkingen uit te voeren.*

- 1) Plaats de te frezen sleutel goed tegen de spanbek, in de specifieke zitting.
- 2) Draai de draaiknop (M) vast om de sleutel vast te klemmen.

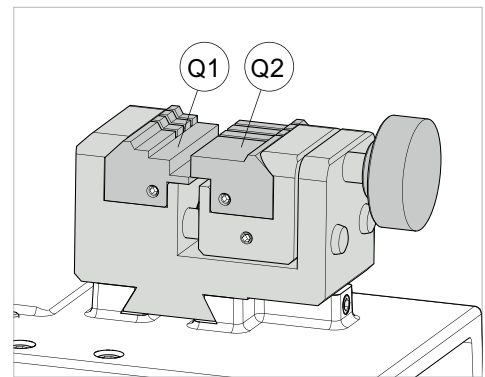


Fig. 45

5.2.1 PONSSLEUTELS

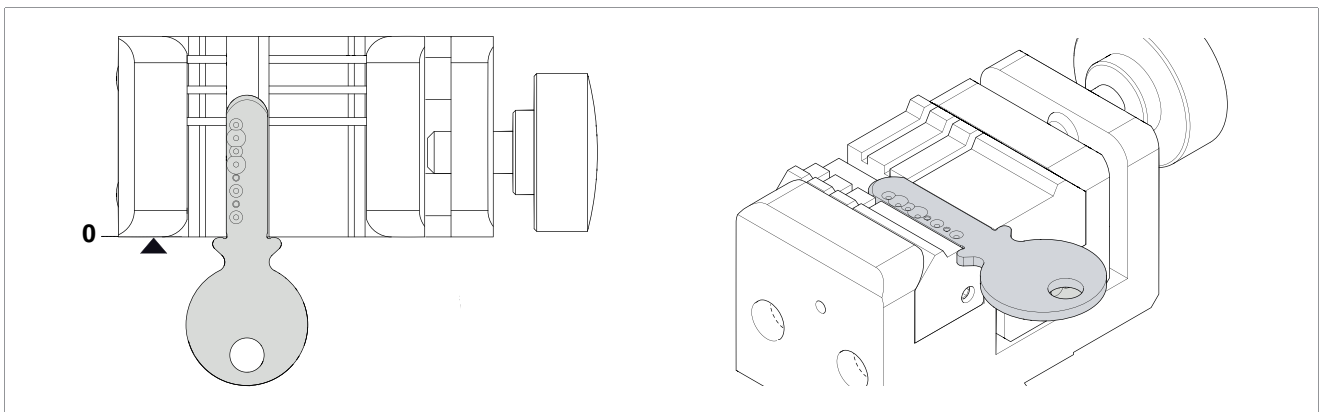


Fig. 46 - AANSLAG KOPZIJDE

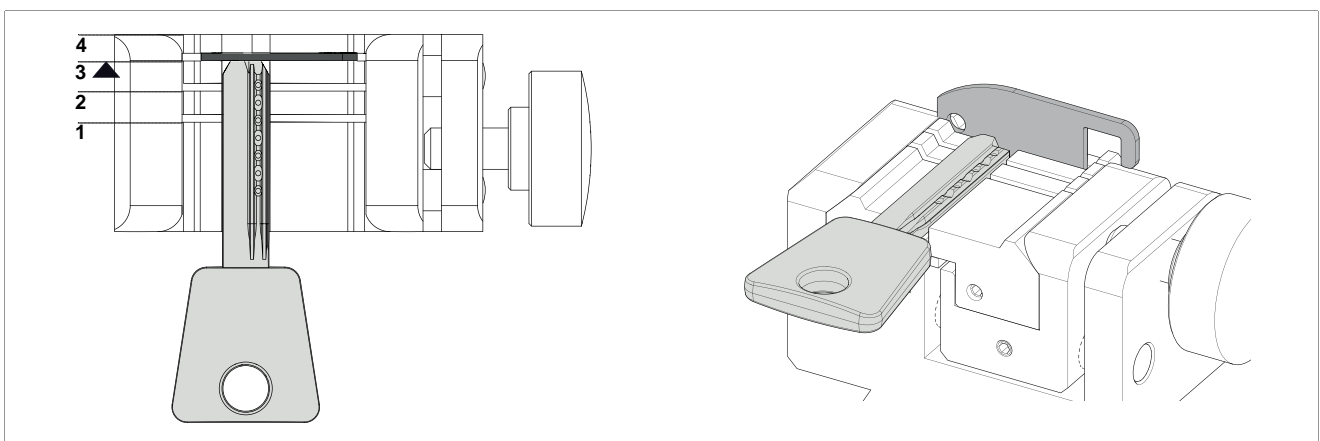


Fig. 47 - AANSLAG PUNTZIJDE

5.2.2 TRACK GEFREESDE SLEUTELS

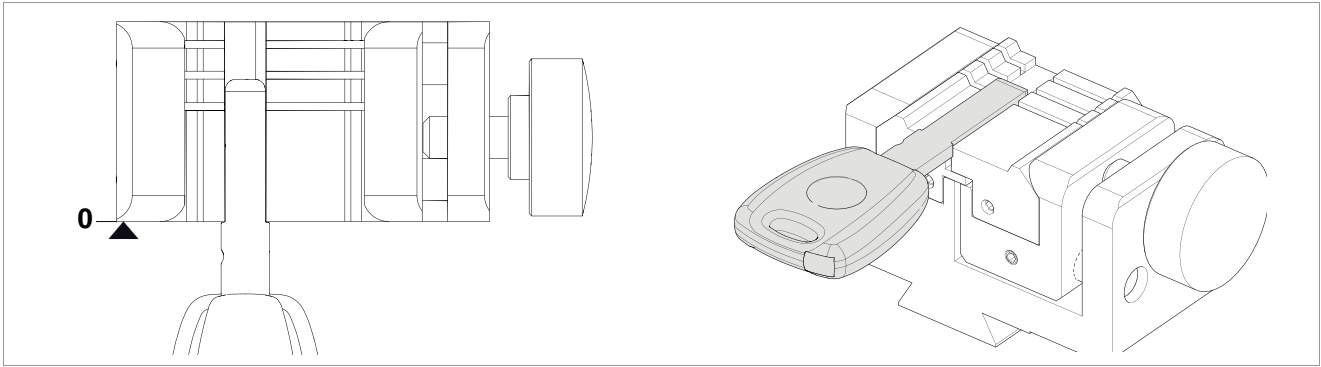


Fig. 48 - AANSLAG KOPZIJDE

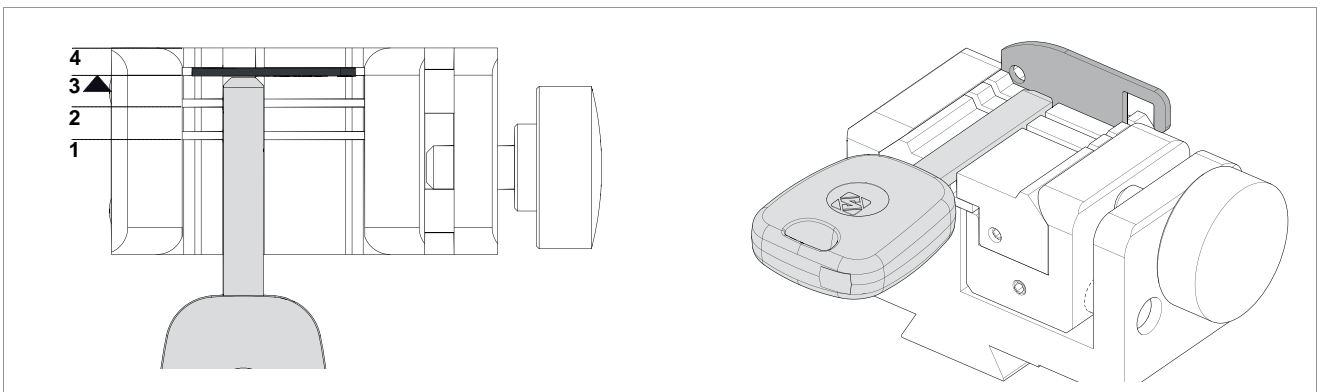


Fig. 49 - AANSLAG PUNTZIJDE

5.2.3 TRACK GEFREESDE SLEUTELS (Futura PRO NA en Futura PRO Automotive)

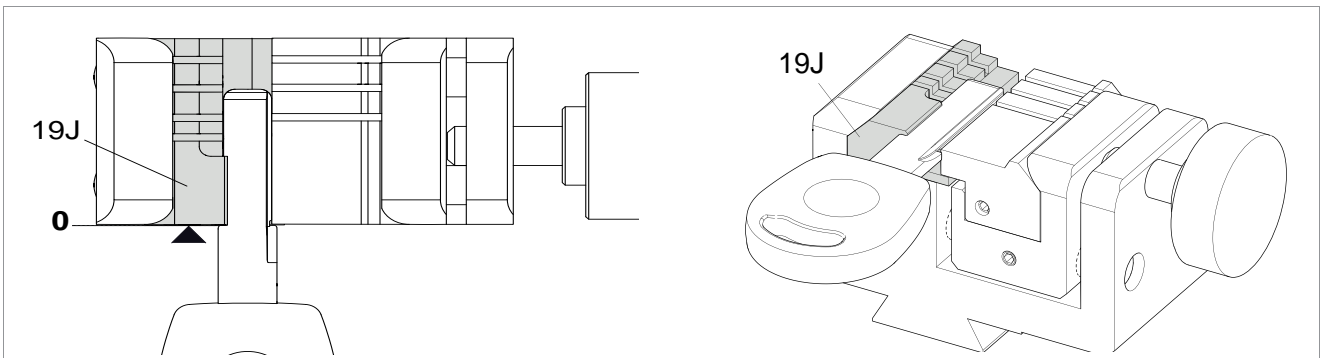


Fig. 50 - sleutel HU66 op Futura PRO NA en Futura PRO Automotive

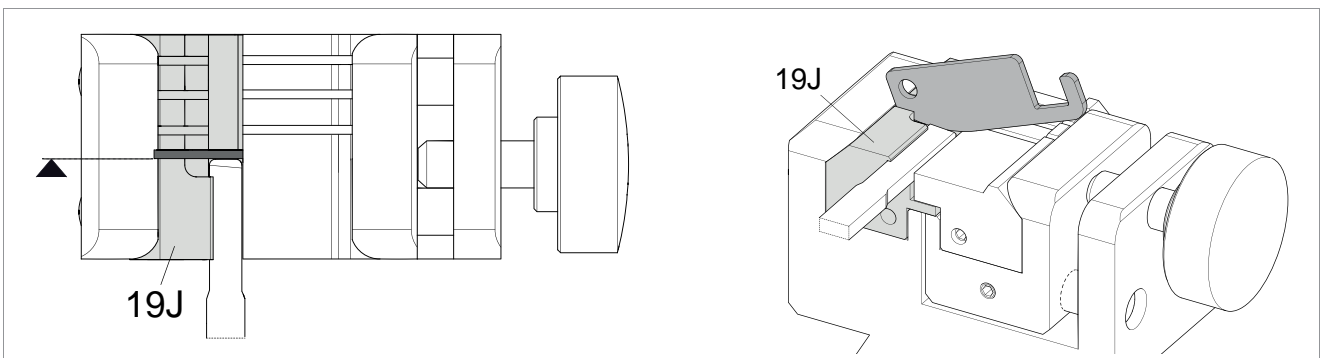


Fig. 51 - sleutel Ford Escape op Futura PRO NA en Futura PRO Automotive

5.3 VERWIJDEREN/PLAATSEN VAN DE SPANBEK 01R

- 1) Open het veiligheidsscherm.
- 2) Draai de schroef (P2) los en verwijder de spanbek (verplaats hem naar uzelf toe).
- 3) Maak de zitting van de spanbeksteun grondig schoon.
- 4) Maak de spanbek schoon alvorens hem in de steun te plaatsen.
- 5) Plaats de spanbek (met draaiknop rechts) in de specifieke zwaluwstaartvormige zitting en verschuif hem tot tegen de aanslag.
- 6) Draai de schroef (P2) terug vast om de spanbek te blokkeren.

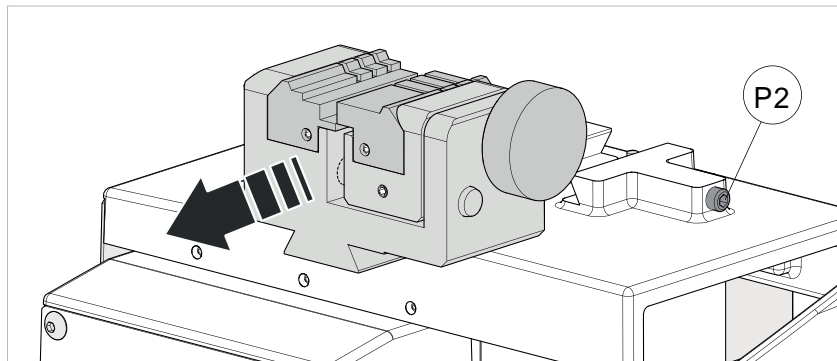


Fig. 52

5.4 VERWIJDEREN/PLAATSEN VAN DE KLAUWPLATEN 01R

- 1) Open het veiligheidsscherm.
- 2) Draai de draaiknop (P1) los voor enige windingen (Fig. 53).
- 3) Duw met de vingers vanaf de achterkant van de spanbek tegen de klauwplaat die u wenst te verwijderen. Duw hem naar uzelf toe en verwijder hem (Fig. 54).
- 4) Maak de zitting van de klauwplaat in de spanbek grondig schoon.
- 5) Maak de klauwplaat schoon alvorens hem in de spanbek te plaatsen.
- 6) Plaats de klauwplaat tegen de aanslag.

Opmerking: de klauwplaat kan slechts volgens één zin in de spanbek worden gepositioneerd.

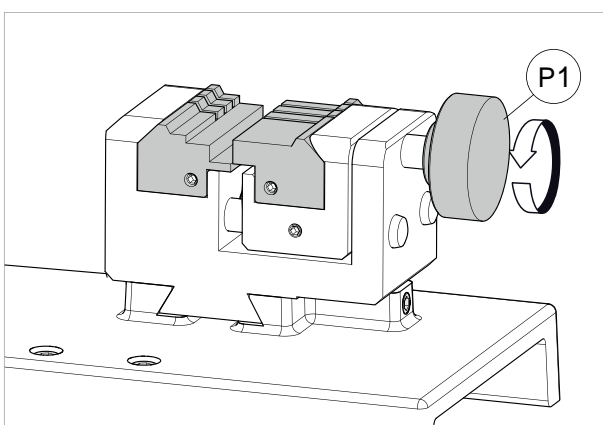


Fig. 53

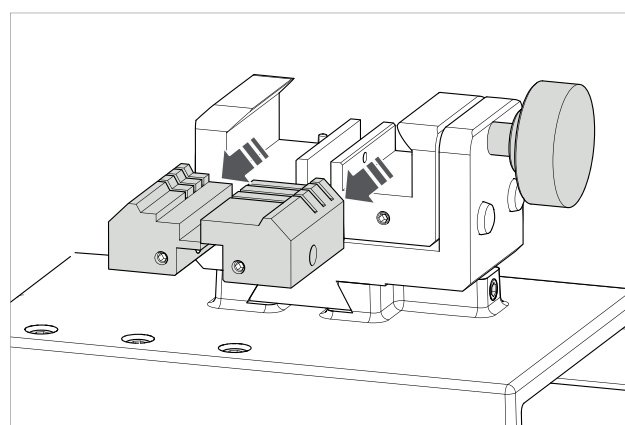


Fig. 54

5.5 GEBRUIK TASTER 01T

De taster 01T wordt gebruikt voor het lezen/decoderen van zowel ponssleutels, als track gefreesde sleutels.

Het gebruik van deze taster wordt al dan niet vereist afhankelijk van het soort te decoderen sleutel en de aanwezige ruimte.

OPGELET: Het coderen van sleutels in geanodiseerd aluminium, in plastic of in gelijk welk ander materiaal dat niet elektrisch geleidbaar IS VERBODEN!

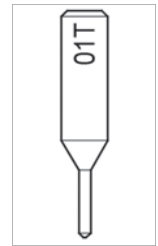


Fig. 55

• ACTIVEREN VAN DE TASTER 01T (Fig. 56)

- Om de taster te gebruiken: verplaats het hendeltje (J1) naar links en breng de taster omlaag.
- Draai de draaiknop van het hendeltje in wijzerzin nadat de taster omlaag werd gebracht.

• UITSLUITEN VAN DE TASTER 01T (Fig. 57)

- Draai de draaiknop van het hendeltje in tegenwijzerzin.
- Breng de taster in de ruststand: breng het hendeltje (J1) omhoog en verplaats het naar rechts.

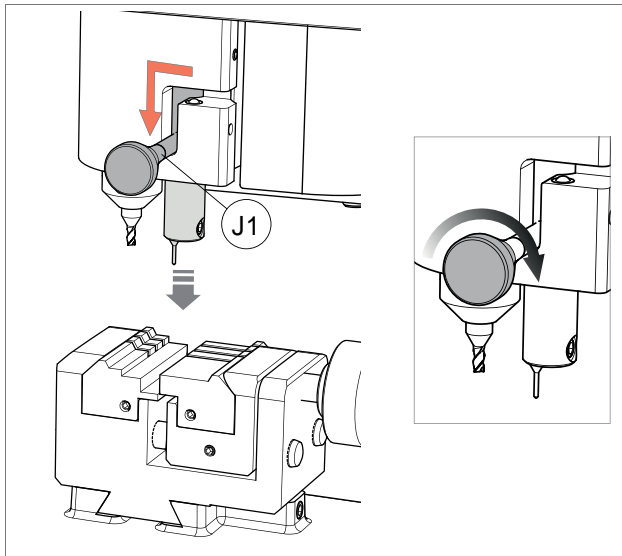


Fig. 56

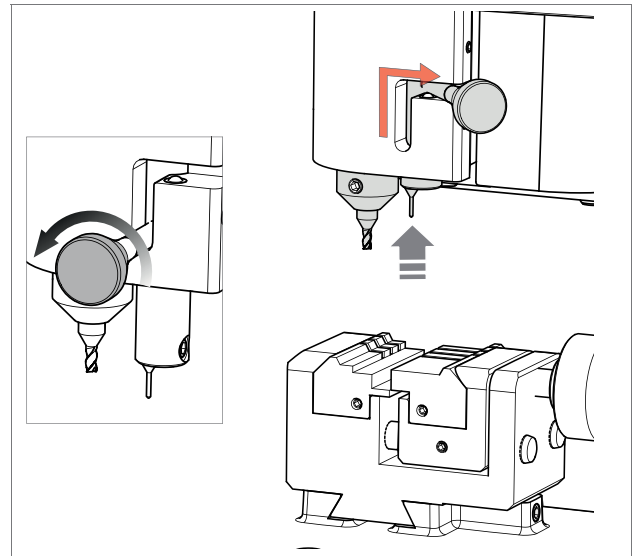


Fig. 57

5.6 TASTER 02T

Sommige toepassingen/applicaties vereisen het gebruik van de taster 02T. De taster 02T (wanneer vereist) moet geïnstalleerd worden in de freesspindel (Fig. 59).

Opm.: plaats een gereedschap en duw het tot tegen de bovenkant.

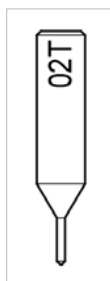


Fig. 58

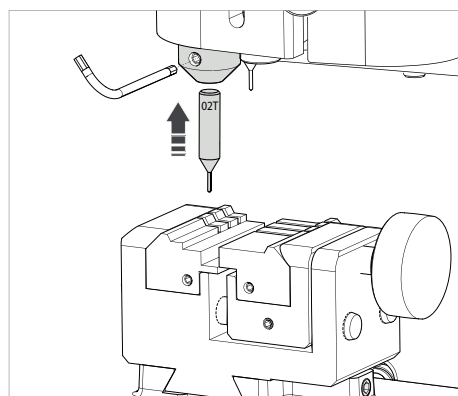


Fig. 59

Opmerking: voor frees- en/of decodeerbewerkingen met de taster 02T, moet de taster 01T zich in de ruststand bevinden (Fig. 57). VERVANG DE TASTER 02T MET DE FREES AANGEDUID DOOR DE SW ALVORENS OVER TE GAAN TOT DE SLEUTELDUPLICATIE.

6 SCHOONMAAK

- Houd de functionele machineonderdelen zo schoon mogelijk door de aanwezige bramen te verwijderen met een borstel.
- Gebruik geen perslucht om de bramen weg te blazen uit de werkruimte, daar deze zich kunnen opstapelen in de functionele onderdelen.
- Gebruik nooit olieachtige producten of solventen voor schoonmaak van geverniste oppervlakken, klemmen, elektrische of elektronische aansluitingen.
- Maak de te coderen sleutel schoon.

7 ONDERHOUD



OPGELET: Bij herstellingen of vervanging van onderdelen ten gevolge van onderhoud, blijft de “CE-markering” enkel geldig bij gebruik van originele vervangstukken, geleverd door de fabrikant.

De duplicieermachine FUTURA PRO vereist geen bijzondere onderhoudswerkzaamheden. Toch is het raadzaam sommige onderdelen die onderhevig zijn aan sleet te controleren en te vervangen. Ook bij storingen moeten de elektrische/elektronische onderdelen (zoals zekeringen, kaarten, enz.) worden gecontroleerd en vervangen indien nodig.



OPGELET: GEBRUIK GEEN PERSLUCHT!



OPGELET: Voor het gewoon onderhoud van gebruikte mechanische onderdelen raden wij het gebruik aan van smeermiddelen of beschermende middelen zoals bv. WD40, of analoge middelen. Vermijd contact van het product met elektronische onderdelen.

Alvorens enige onderhoudswerkzaamheden (controles of vervangingen) uit te voeren, moet je eerst de volgende waarschuwingen lezen:

- Voer nooit onderhoudswerkzaamheden uit op een werkende machine.
- Trek steeds de voedingskabel uit het stopcontact.
- Volg steeds nauwgezet de instructies uit de handleiding.
- Gebruik enkel originele vervangstukken (zie “formulier voor aanvraag reserveonderdelen” bijgeleverd bij de machine).

7.1 INTERVENTIES

- Toegang tot de achterraimte
- Vervanging prismafrees
- Vervanging cilinderfrees en/of taster
- Vervanging taster
- Controleren en vervangen zekering
- Vervangen van de batterij

7.2 TOEGANG TOT DE ACHTERRUIMTE

- 1) Schakel de duplicieermachine uit en trek de stekker van de voedingskabel uit.
- 2) Verwijder de tablet.
- 3) Draai de 2 schroeven (E1) en de 2 schroeven (E2) los.
- 4) Draai het deksel maar de machinevoorkant.

LET OP voor de USB-kabel van de tablet.

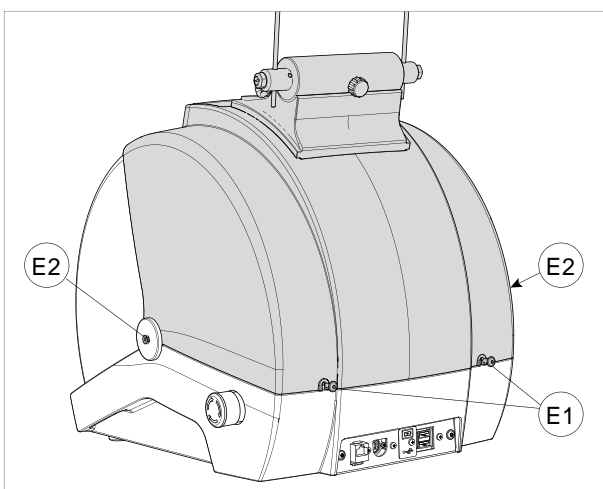


Fig. 60

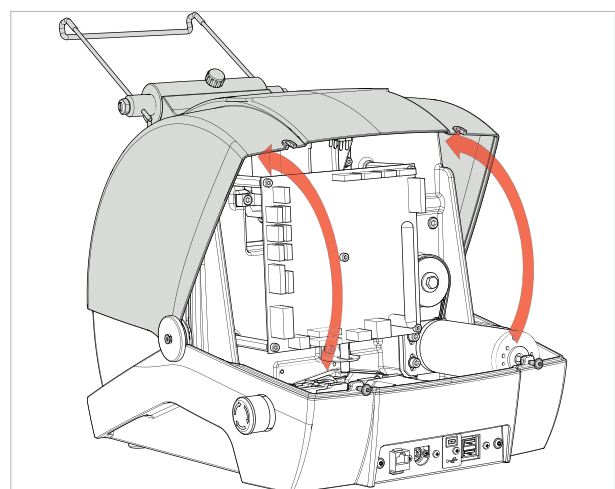


Fig. 61

7.3 VERVANGING PRISMAFREES

- 1) Open het veiligheidsscherm.
- 2) Verdraai de frees met de hand zodat de freesopening wordt uitgelijnd met de achterste opening (van de lezersteun).
- 3) Plaats de pen (bijgeleverd bij de machine) in beide openingen.
- 4) Draai de moer (F1) los in wijzerzin.

OPGELET: De schroefdraad is linksdraaiend.

- 5) Verwijder de moer, pen en frees.
- 6) Maak de zitting van de freesas en de nieuwe frees grondig schoon.
- 7) Plaats de nieuwe frees en zorg ervoor dat de freesopening wordt uitgelijnd met de achterste opening (van de lezersteun).
- 8) Plaats de pen (F1) (bijgeleverd bij de machine) in beide openingen.
- 9) Draai de moer (F1) vast in tegenwijzerzin. **OPGELET: De schroefdraad is linksdraaiend.**



Bij plaatsing van een nieuwe frees, vervanging van een versleten frees of indien de frees moet worden bijgeslepen moet u hem ijken zoals vermeld in hfst. 6.2 van de OPERATIONELE SOFTWAREHANDLEIDING in de Tablet.

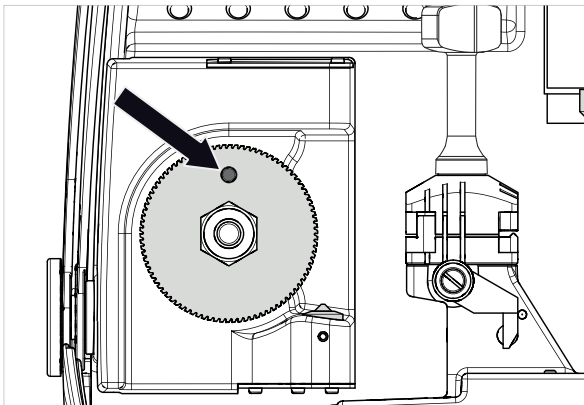


Fig. 62

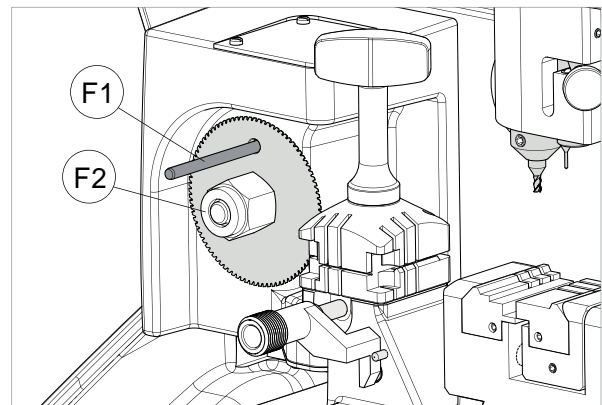


Fig. 63

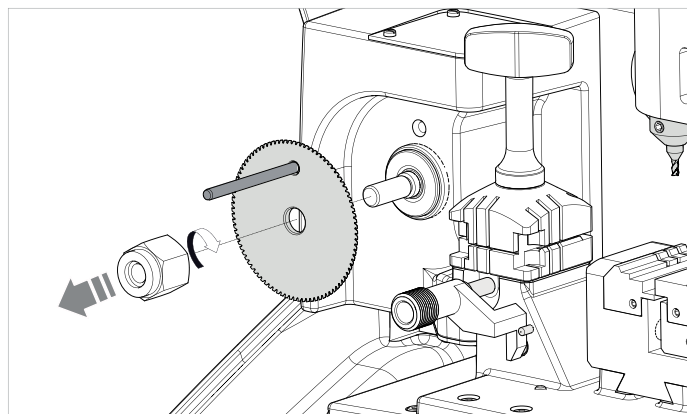


Fig. 64

7.4 VERVANGING CILINDERFREES EN/OF TASTER

- 1) Open het veiligheidsscherm.
- 2) Draai de freesspindel (G1) met de hand en breng de schroef (G2) in de frontale positie.
- 3) Draai de schroef (G2) los met een zes-kantsleutel en verwijder het gereedschap.
- 4) Plaats een nieuw gereedschap en duw het tot tegen de bovenkant.
- 5) Draai de schroef (G2) vast om het gereedschap te blokkeren.

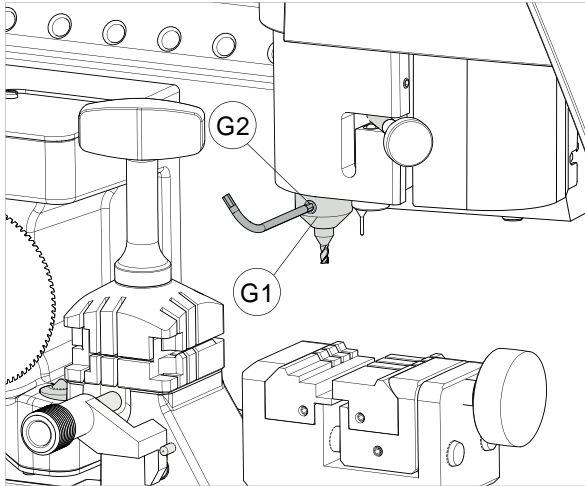


Fig. 65

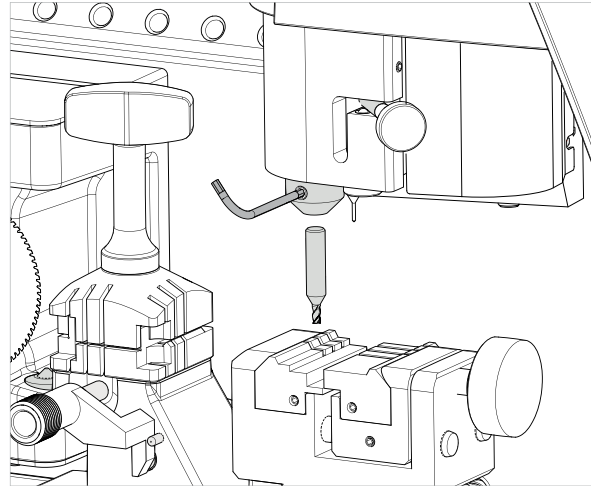


Fig. 66

Opmerking: bij levering werd er een pin geïnstalleerd in de spindel van de machine. **VERWIJDER DE PIN EN INSTALLEER DE FREES CORRECT ALVORENS OVER TE GAAN TOT DE SLEUTELDUPLICATIE!**

7.5 VERVANGING TASTER 01T

- 1) Open het veiligheidsscherm.
- 2) Verplaats het hendeltje (J1) naar links en breng de taster omlaag.
- 3) Draai de schroef (J2) los met een zes-kantsleutel en verwijder de taster.
- 4) Plaats de nieuwe taster en duw hem tot tegen de bovenkant.
- 5) Draai de schroef (J2) vast om de taster te blokkeren.

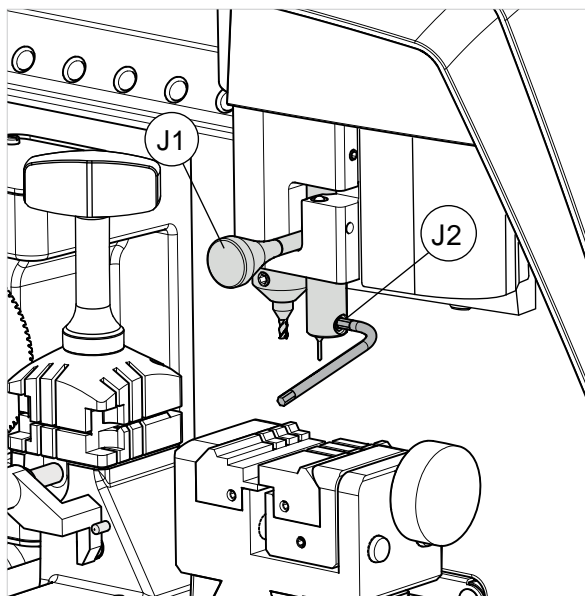


Fig. 67

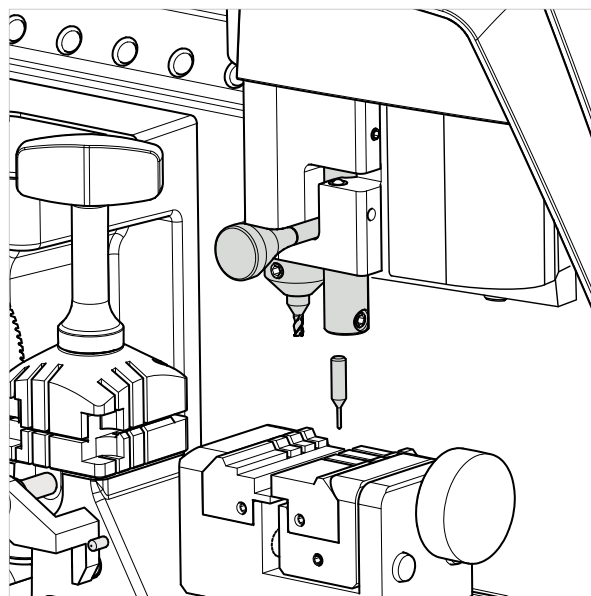


Fig. 68

7.6 CONTROLEREN EN VERVANGEN ZEKERING

De zekeringen moeten steeds gecontroleerd worden met een meetinstrument dat de continuïteit detecteert (tester, ohmeter, multimeter, enz.), daar een visuele controle niet voldoende is om een onderbreking van de elektrische continuïteit vast te stellen. Een zekering mag enkel vervangen worden door één met dezelfde stroomsterkte (in Ampère) en van hetzelfde type (snelle of trage), zoals vermeld in de handleiding.

In de machine FUTURA PRO is er 1 zekering:

Zekering 4 Ampère - vertraagde

beschermt de motor van de frees (prismafrees en cilinderfrees) en de besturingselektronica (24V d.c.)

Ga als volgt te werk om deze te controleren en eventueel te vervangen:

- 1) Schakel de dupliceermachine uit en trek de stekker van de voedingskabel uit.
- 2) Zorg dat de achterruimte toegankelijk is (hfst. 7.2).
- 3) Verwijder de zekering uit zijn zitting (Fig. 69) en vervang hem indien nodig.

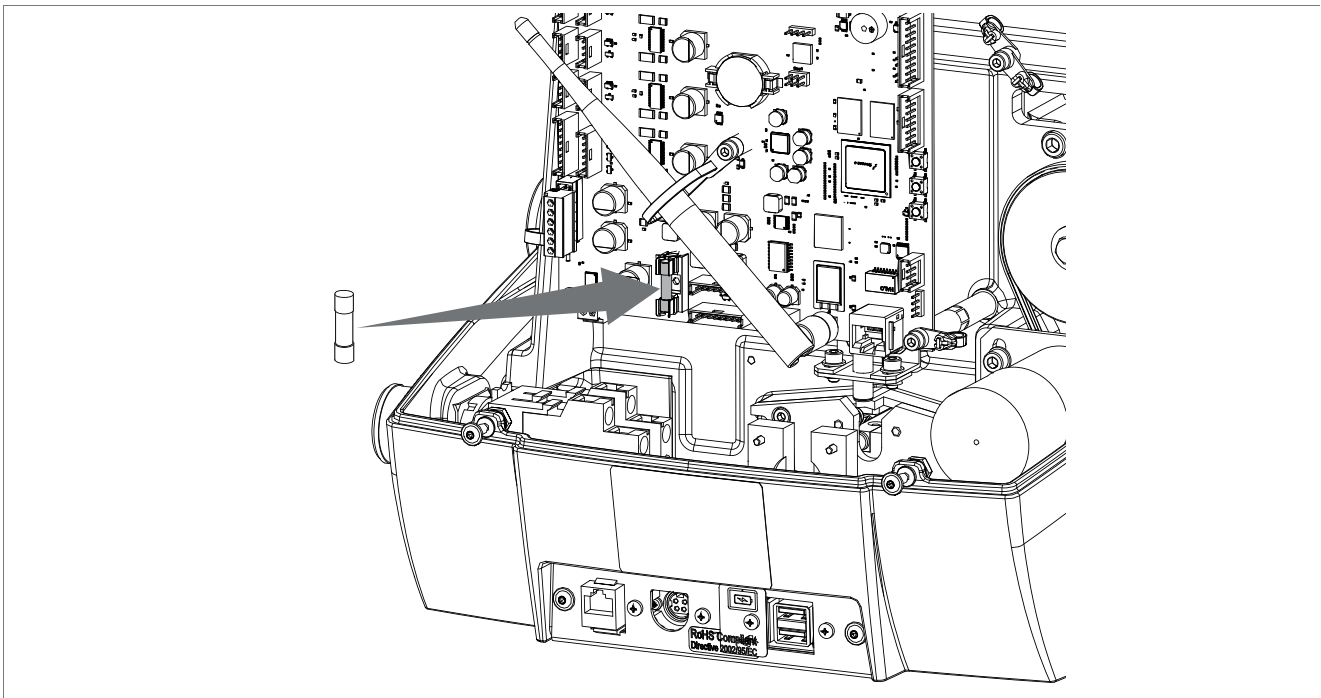


Fig. 69

7.7 VERVANGEN VAN DE BATTERIJ



OPGELET: de batterij mag enkel door gespecialiseerd personeel worden vervangen.

- 1) Schakel de duplicieermachine uit en trek de stekker van de voedingskabel uit.
- 2) Zorg dat de achterruimte toegankelijk is (hfst.7.2).
- 3) Verwijder de lege batterij met behulp van een geïsoleerde platte schroevendraaier.
- 4) Plaats een nieuwe batterij. Let op de correcte polariteit.



OPGELET: Gebruik een lithiumbatterij van hetzelfde soort CR2032 3 Volt.

EXPLOSIEGEVAAR WANNEER ER EEN BATTERIJ DOOR EENVERKEERD TYPE WORDT VERVANGEN.

- 5) Gooi de lege batterijen weg volgens de instructies uit hfst.8 AFVALVERWERKING.

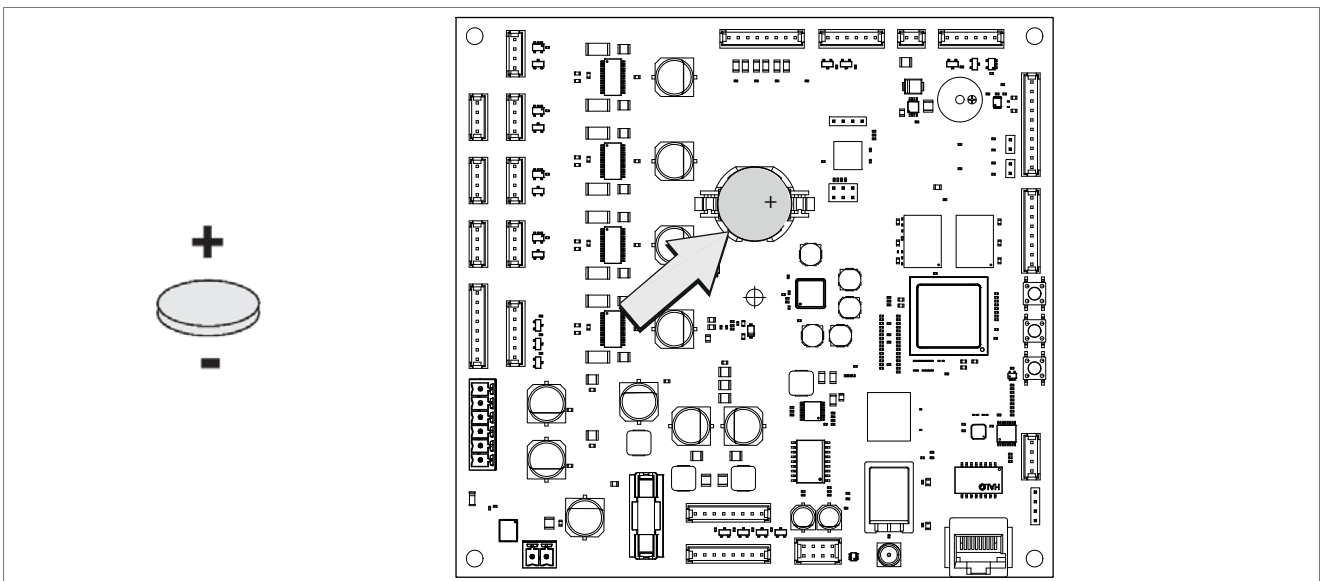


Fig. 70

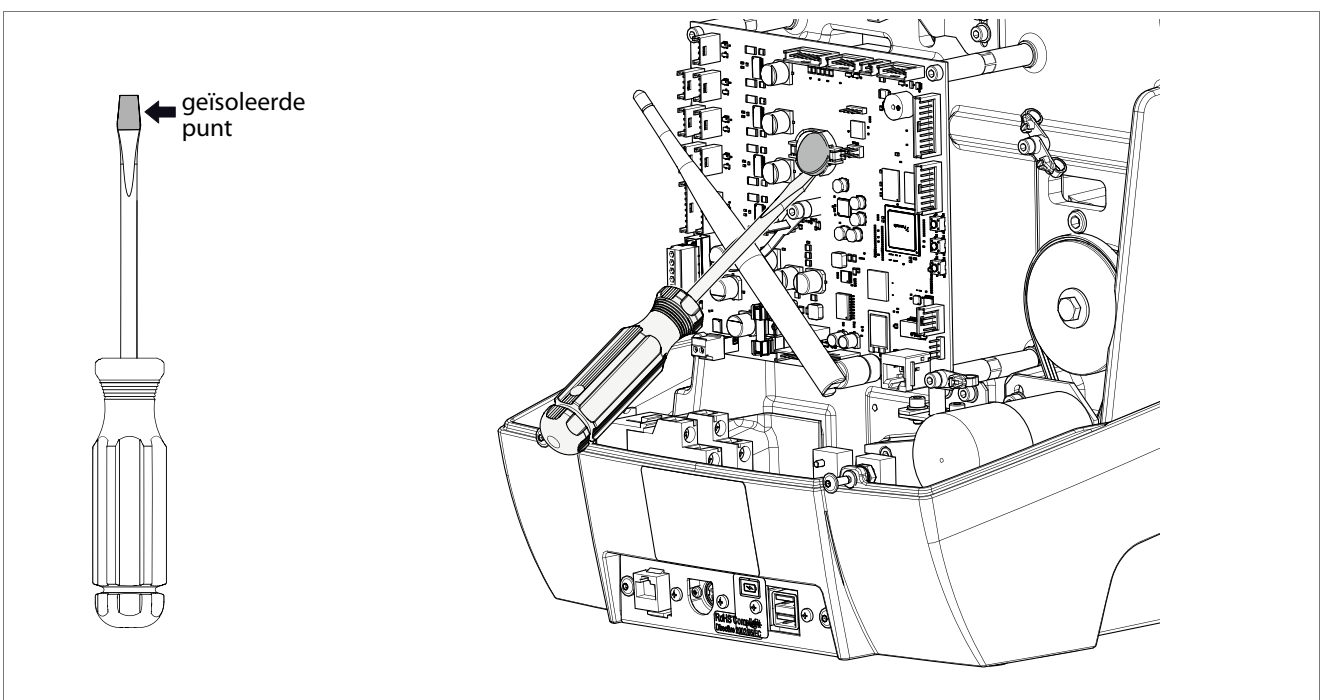


Fig. 71

8 AFVALVERWERKING

Voor correcte afvalverwerking raadpleeg naar geldende normen.

INFORMATIE VOOR DE GEBRUIKERS VAN PROFESSIONELE APPARATUUR



Ter uitvoering van de Richtlijn 2012/19/UE betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA)”

Het symbool met doorkruiste vuilbak aangebracht op het toestel of op de verpakking duidt aan dat het product op het einde van de levensduur gescheiden moet worden weggegooid, voor een verdere correcte verwerking en recyclage.

Zo moet in het bijzonder de correcte gescheiden afvalinzameling op het einde van de levensduur van dit apparaat voor professioneel gebruik als volgt worden georganiseerd en uitgevoerd:

- rechtstreeks door de gebruiker, indien het apparaat op de markt werd gebracht vóór 31 december 2010 en de gebruiker zelf beslist zich te ontdoen van het apparaat zonder het te vervangen door een nieuw analoog toestel bestemd voor dezelfde functies;
- door de fabrikant, gedefinieerd als hij die het nieuwe apparaat ter vervanging van het voorgaande op de markt heeft geïntroduceerd en verdeeld, indien gelijktijdig met de beslissing van afdanking van het oude apparaat, gecommmercialiseerd vóór 31 december 2010, de gebruiker een equivalent product aankoopt bestemd voor dezelfde functies. In dit laatste geval kan de gebruiker de fabrikant vragen te zorgen voor de afdanking van het oude apparaat;
- door de fabrikant, gedefinieerd als hij die het nieuwe apparaat ter vervanging van het voorgaande op de markt heeft geïntroduceerd en verdeeld, indien het apparaat op de markt werd gebracht na 31 december 2010;

De gebruiker moet de draagbare batterijen en accu's op het einde van hun levensduur overhandigen aan de geautoriseerde milieu-/containerparken toegewezen door de bevoegde overheid.

Een correcte gescheiden afvalinzameling en daarop volgende ontmanteling voor recyclage, ecologisch compatibele behandeling en afvalverwerking van de apparatuur en batterijen/accu's zorgt ervoor dat de negatieve impact op het milieu en de gezondheid wordt vermeden en dat de materialen waaruit zij zijn opgebouwd hergebruikt of gerecycled kunnen worden.

Lees de specifieke instructies van de fabrikant om de batterijen en accu's te verwijderen: (zie betreffende hoofdstuk in handleiding voor gebruik).

Een onwettelijke sloop van de apparatuur, batterijen en accu's door de gebruiker wordt wettelijk bestraft conform de geldende wetgeving.

9 BIJSTAND

Silca garandeert een alomvattende bijstandsservice aan de aankopers van de FUTURA PRO machine. Om de volledige veiligheid van de bediener en van de machine te garanderen moeten alle niet in deze handleiding gespecificeerde interventies uitgevoerd worden door de Fabrikant zelf of in de door Silca aanbevolen Bijstandscentra.

Op het einde van de handleiding staan de adressen van de fabrikant en van de geautoriseerde Bijstandscentra; als de handleiding is gedownload, kijk dan op de website om bijgewerkte adres te zien (www.silca.biz).

9.1 HOE EEN BIJSTANDSINTERVENTIE AANVRAGEN

De garantiecoupon in bijlage aan de FUTURA PRO machine staat garant voor de uitvoering van gratis herstellingen of vervanging van defecte onderdelen binnen 24 maanden na de aankoop. Voor alle andere interventies moet de gebruiker toestemming vragen aan Silca of aan diens Bijstandscentra.

10 OPERATIONELE SOFTWAREHANDLEIDING

De OPERATIONELE SOFTWAREHANDLEIDING FUTURA PRO bevindt zich in de tablet.

Open menu "Opties" > "Informatie" en tik op de juiste icoon (Fig. 72).

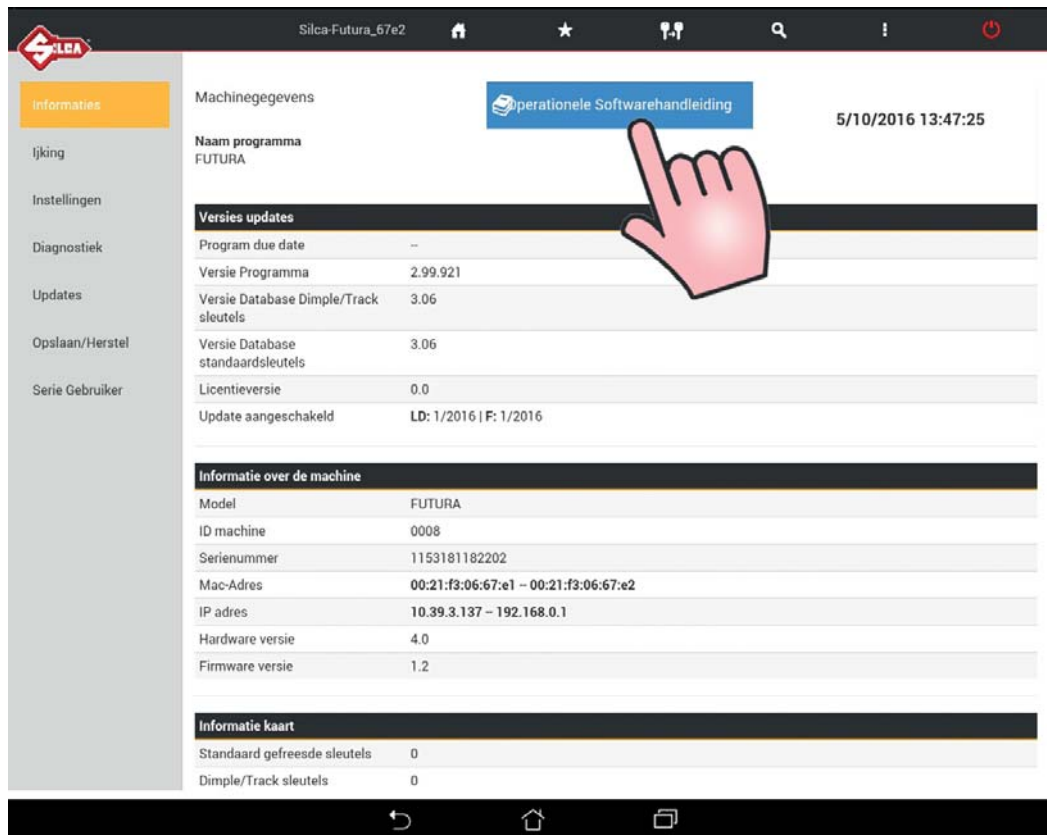
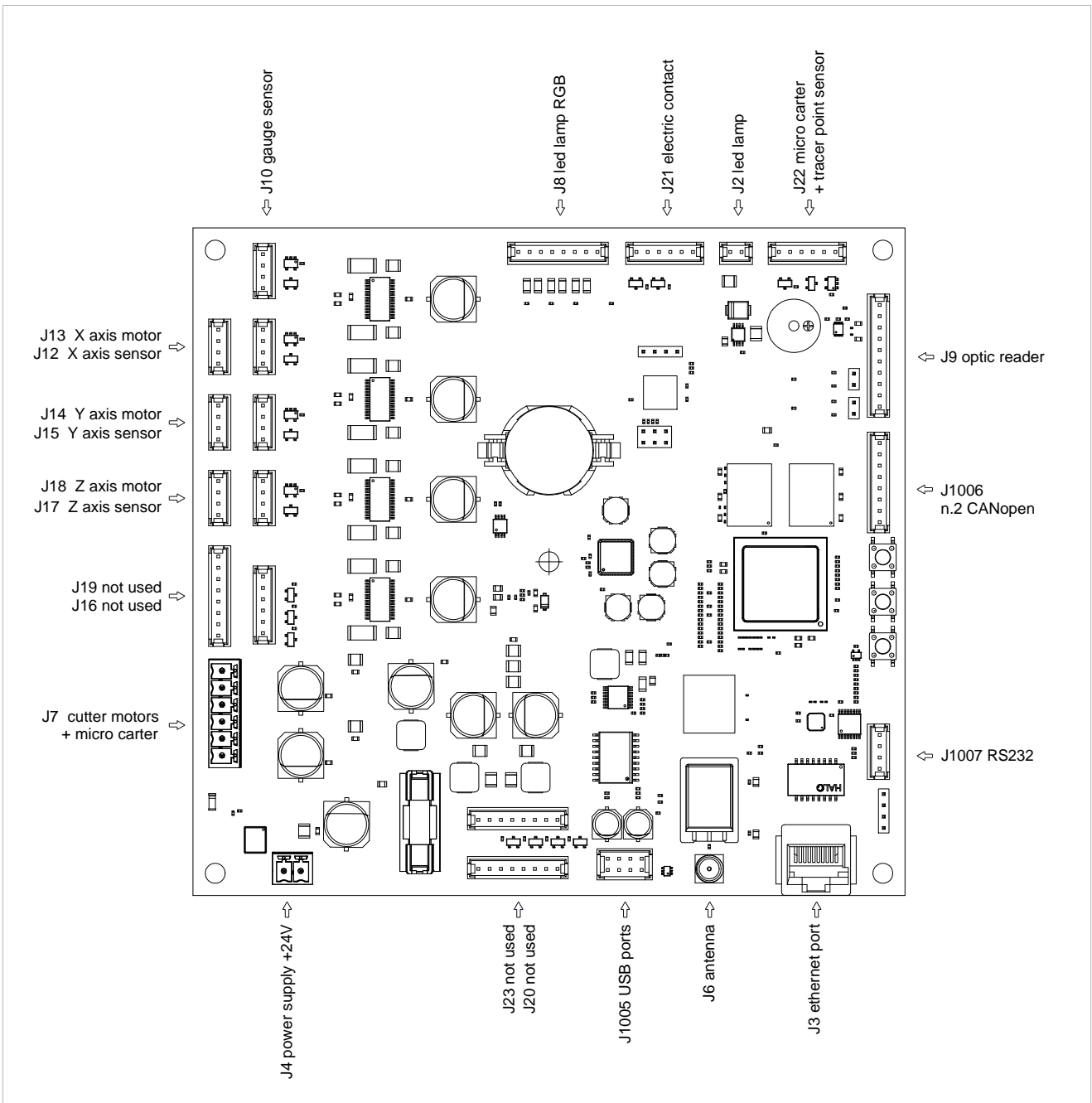
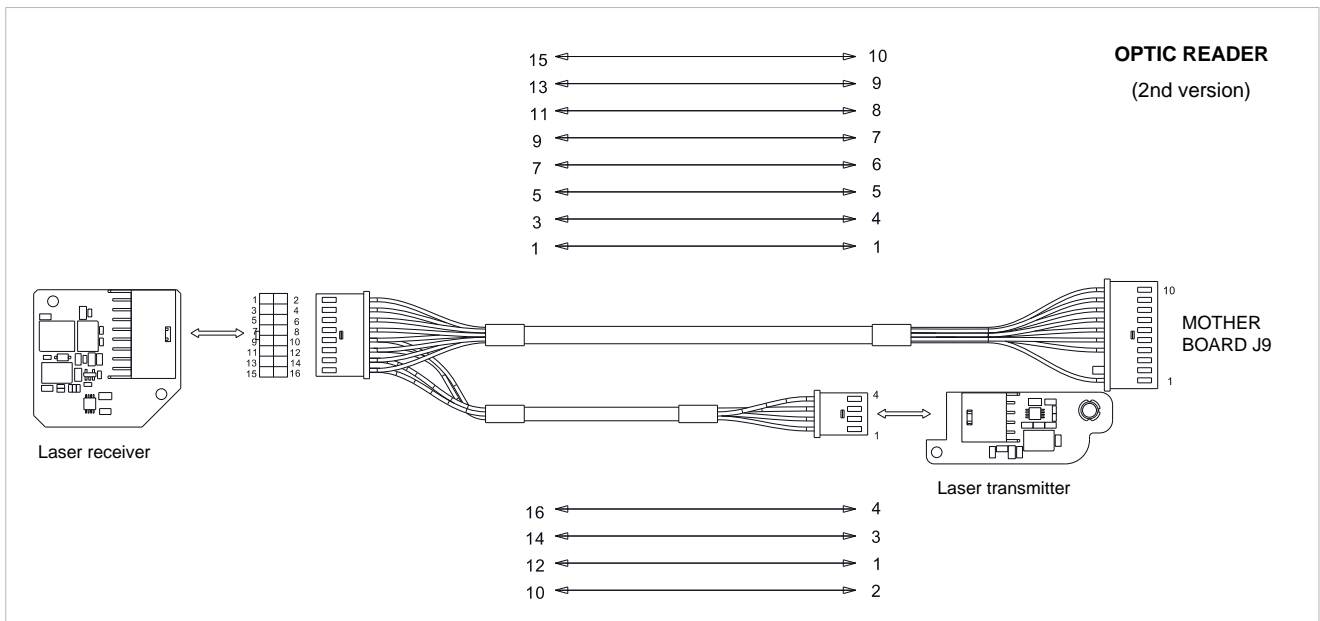
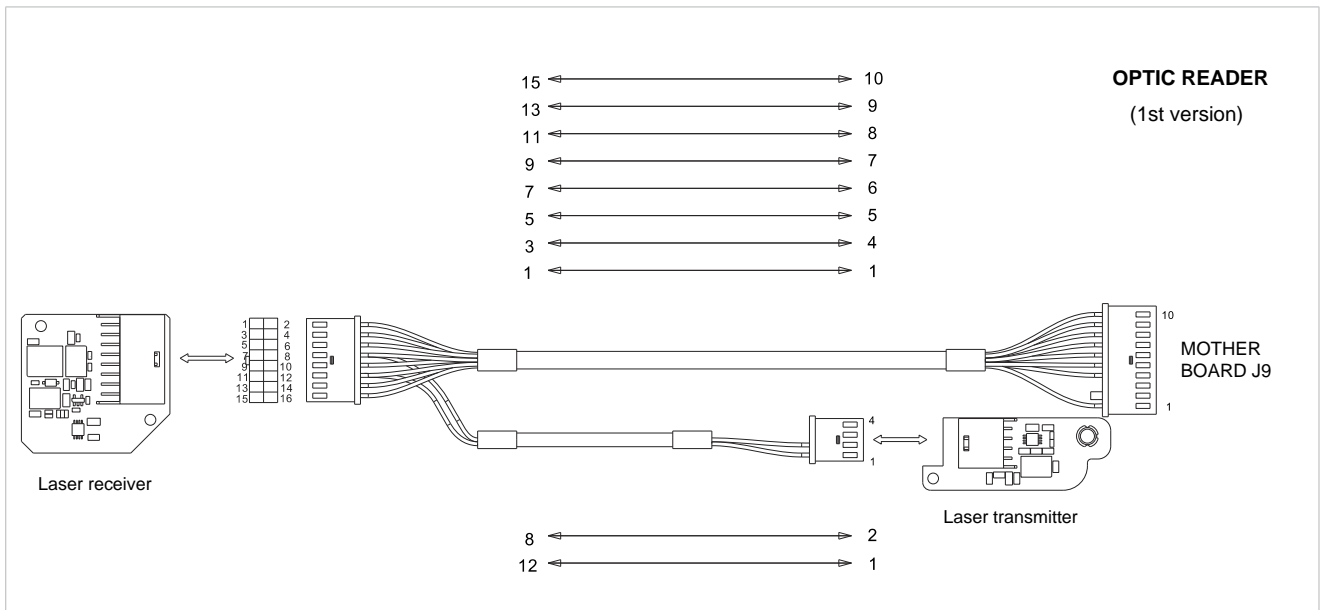
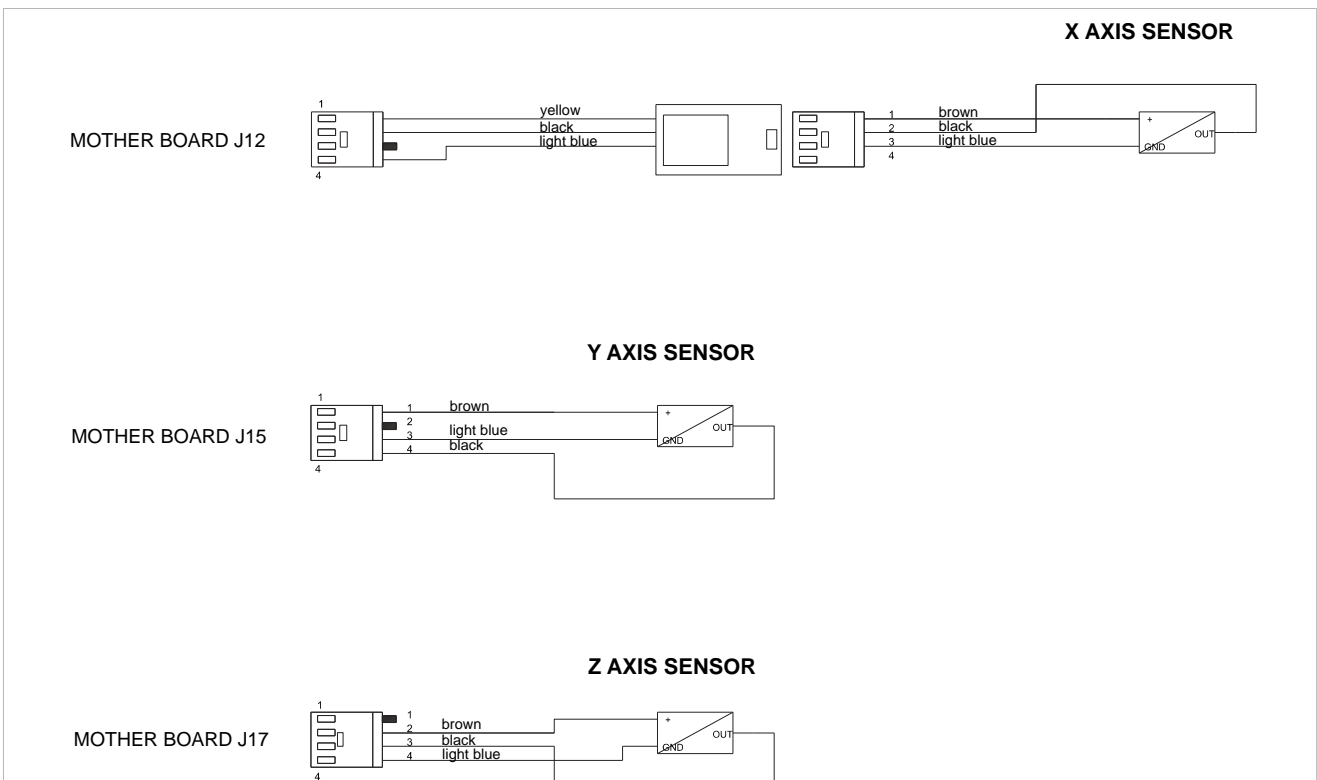
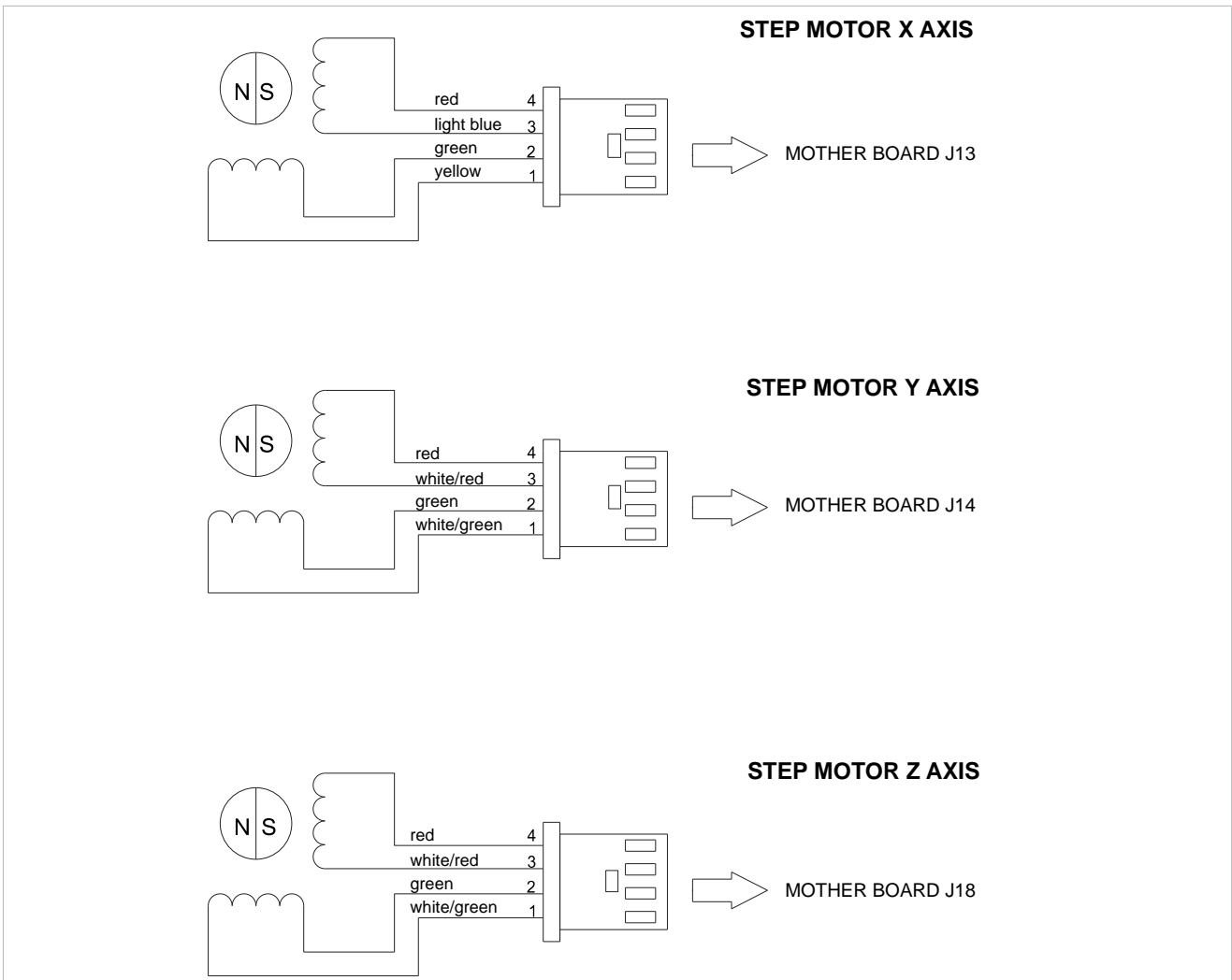


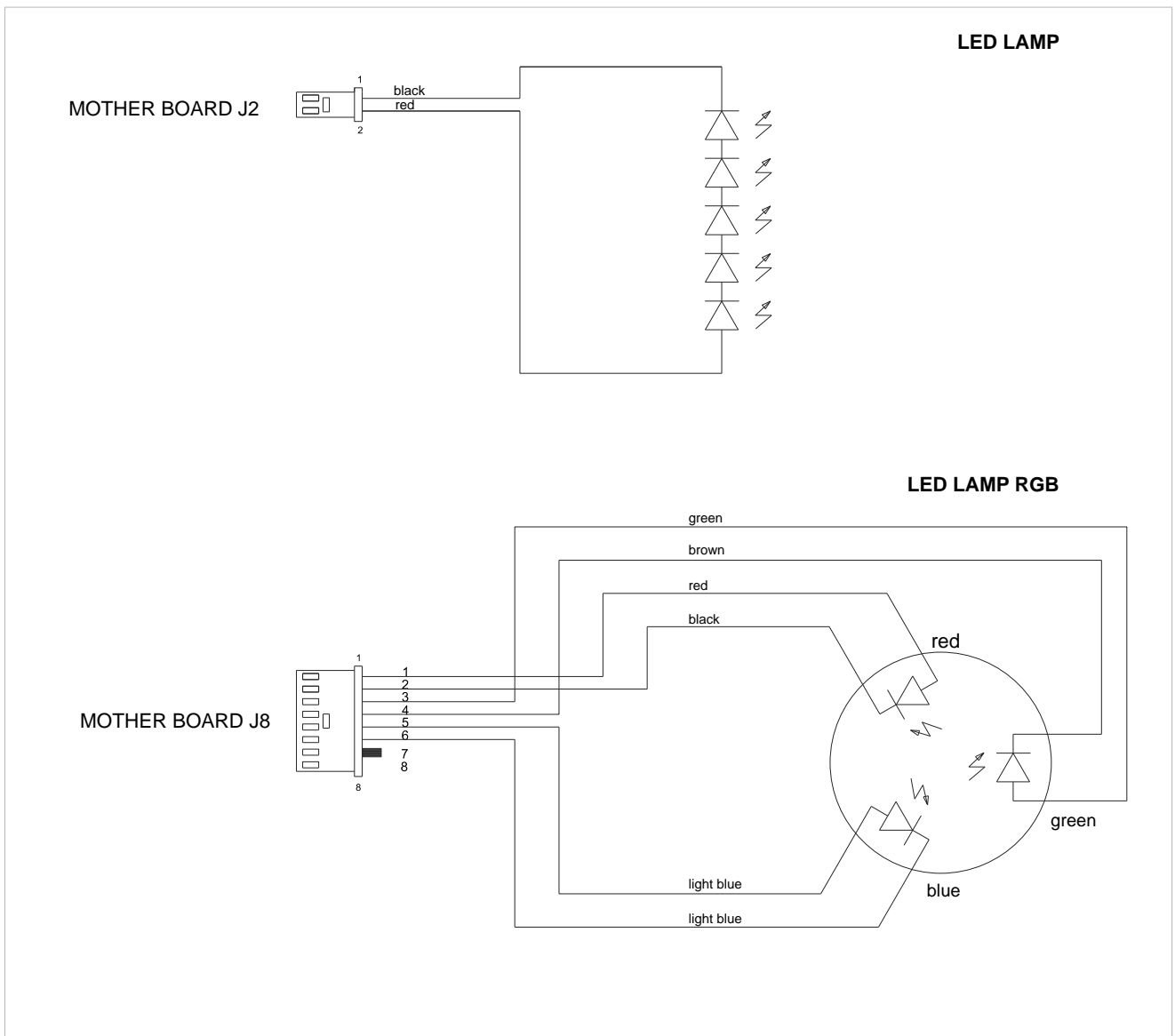
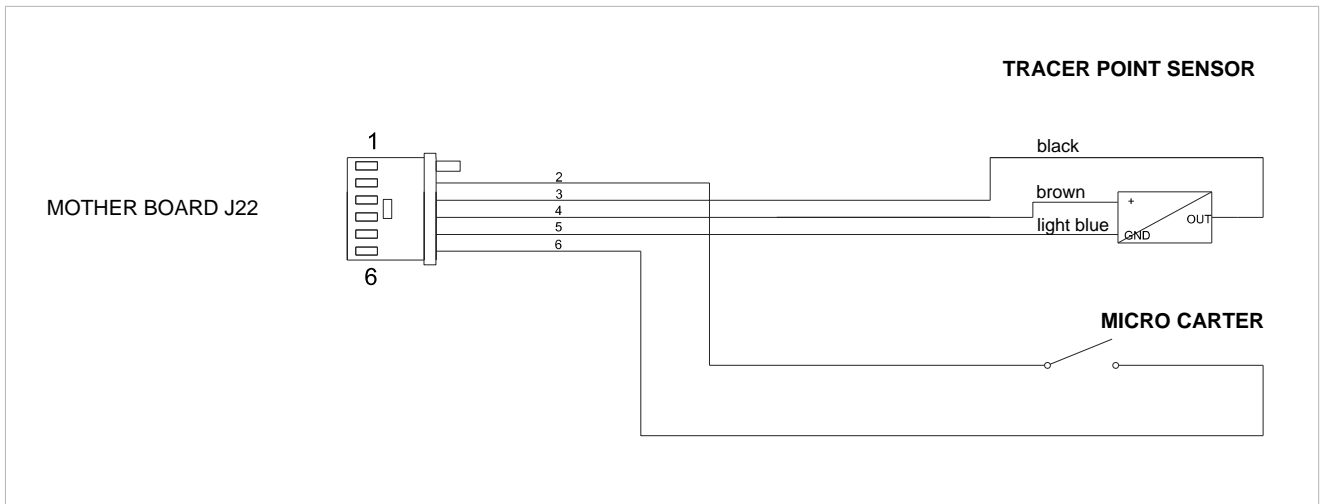
Fig. 72

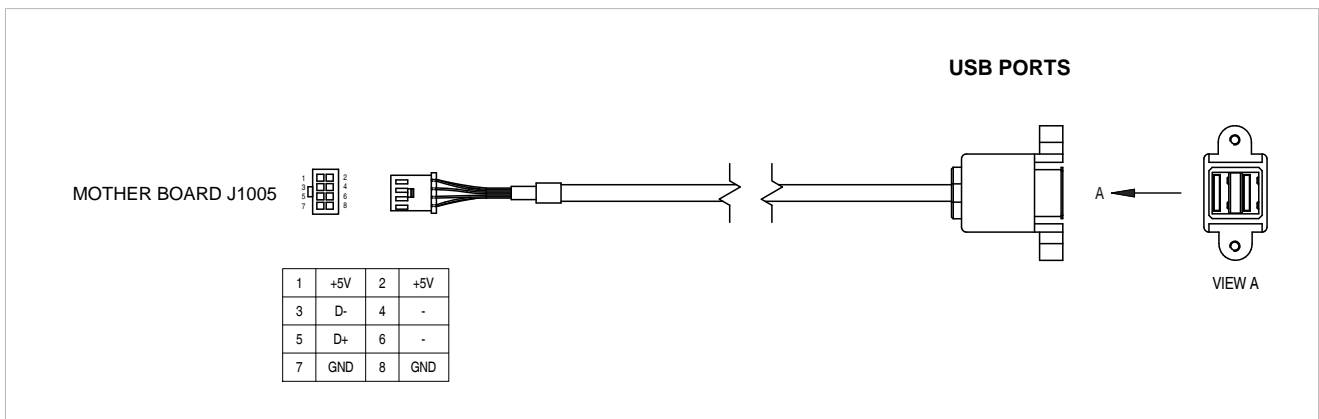
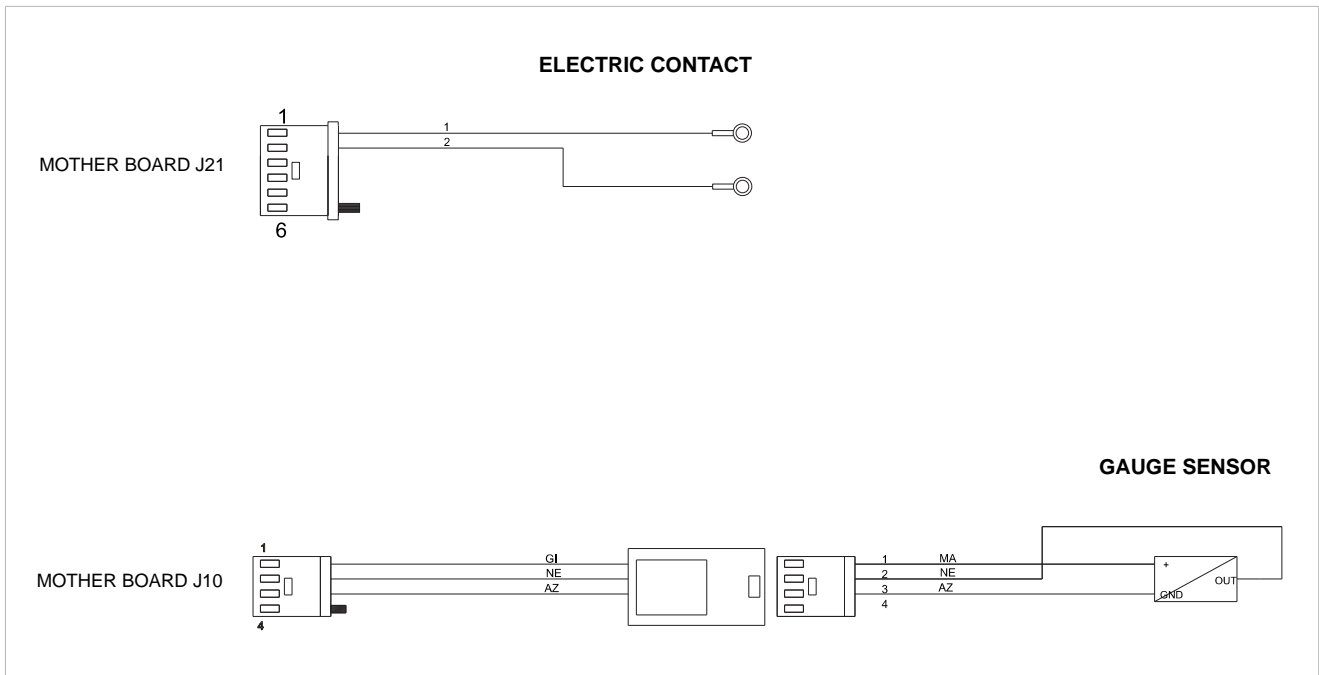
11 ELEKTRISCHE TEKENINGEN

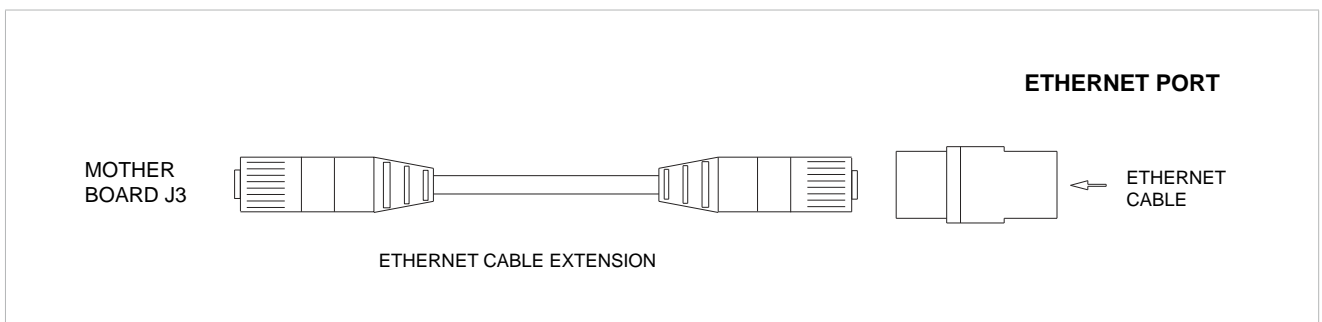
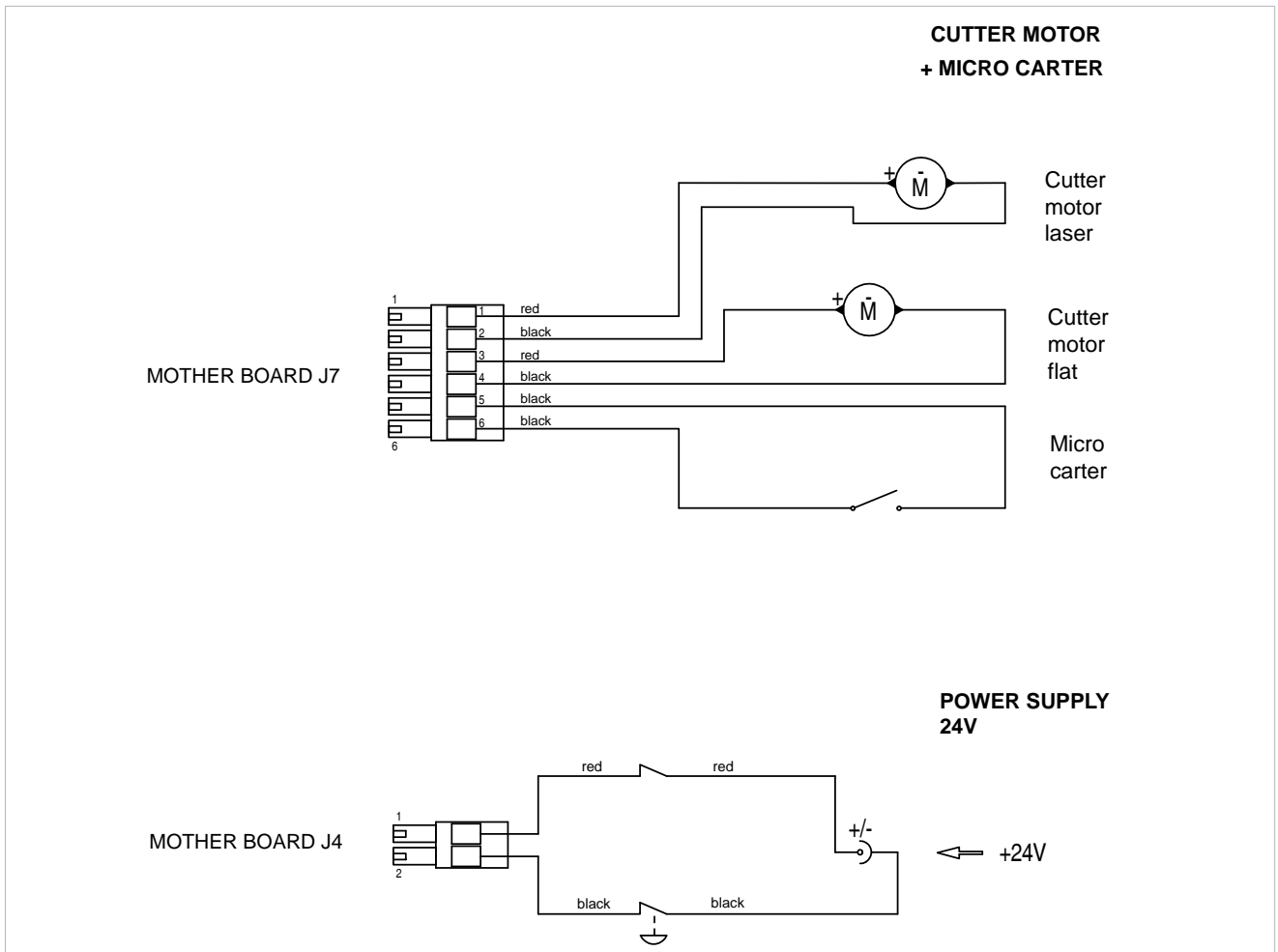












	EN	IT	DE	FR	ES	PT	NL
J2	Led lamp	lampada led	Led Lampe	Lampe Led	Lampara Led	Lâmpada Led	Led lamp
J3	Ethernet port	Porta ethernet	Ethernet-Anschluss	Port Ethernet	Puerto ethernet	Porta ethernet	Ethernetpoort
J4	Power feeder +24V	Alimentatore +24V	Speisegerat +24V	Alimentateur +24V	Alimentador +24V	Alimentador +24V	Voedingseenheid +24V
J6	Antenna	Antenna	Antenne	Antenne	Antena	Antena	Antenne
J7	Cutter motor + micro carter	Motore fresa + micro carter	Motor-Fräser + Mikro-Carter	Moteur fraise + micro carter	Motor fresa + micro carter	Motor fresa + micro carter	Freesmotor + cover micro
J8	Led lamp RGB	Lampada Led RGB	Led Lampe RGB	Lampe Led RGB	Lámpara Led RGB	Lâmpada Led RGB	Led lamp RGB
J9	Optic reader	Lettore ottico	Optischer Leser	Lecteur optique	Lector optico	Leitor optico	Optische lezer
J10	Gauge sensor	Sensore calibro	Lehre-Fühler	Senseur calibre	Detector calibre	Sensor calibre	Gauge sensor
J12	X axis sensor	Sensore asse X	Fuhler X-Achse	Senseur axe X	Detector eje X	Sensor eixo X	X-as sensor
J13	X axis motor	Motore asse X	Motor X-Achse	Moteur axe X	Motor eje X	Motor eixo X	X-as motor
J14	Y axis motor	Motore asse Y	Motor Y-Achse	Moteur axe Y	Motor eje Y	Motor eixo Y	Y-as motor
J15	Y axis sensor	Sensore asse Y	Fuhler Y-Achse	Senseur axe Y	Detector eje Y	Sensor eixo Y	Y-as sensor
J16	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J17	Z axis sensor	Sensore asse Z	Fuhler Z-Achse	Senseur axe Z	Detector eje Z	Sensor eixo Z	Z-as sensor
J18	Z axis motor	Motore asse Z	Motor Z-Achse	Moteur axe Z	Motor eje Z	Motor eixo Z	Z-as motor
J19	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J20	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J21	Electric contact	Contatto elettrico	Elektrische Kontakt	Contact électrique	Contacto eléctrico	Contato elétrico	Elektrisch contact
J22	Micro cover + tracer point sensor	Micro carter + sensore tastatore	Mikro Carter + Taster Fühler	Micro carter + senseur palpador	Micro carter + sensor palpador	Micro carter + sensor palpador	Cover micro + sensor tracer punt
J23	not used	non usato	nicht verwendet	non utilisé	no utilizado	não utilizado	niet gebruikt
J1005	USB ports	Porte USB	USB-Anschlüsse	Ports USB	Puertos USB	Portas USB	USB-poorten
J1006	n.2 CANopen	n.2 CANopen	n.2 CANopen	n.2 CANopen	n.2 CANopen	n.2 CANopen	n.2 CANopen
J1007	RS232	RS232	RS232	RS232	RS232	RS232	RS232



EU-CONFORMITEITSVERKLARING VOOR DE MACHINES

**SILCA S.p.A. - VIA PODGORA 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV) - (ITALY)
TEL. 0438 9136 - FAX. 0438 913800**

Verklaart onder haar eigen exclusieve verantwoordelijkheid dat de **Duplicieermachine voor Sleutels** van het model

FUTURA PRO Serienummer _____

voldoet aan de conformiteitsvereisten volgens de volgende Europese Richtlijnen:

RICHTLIJN 2006/42/EG (Machines) van de Europese Gemeenschap

RICHTLIJN 2014/30/EU (Elektromagnetische Compatibiliteit) van de Europese Unie

RICHTLIJN 2014/53/EU (RED) van de Europese Unie

RICHTLIJN 2014/35/EU (Laagspanning) van de Europese Unie

| 16 |

en aan de normen

EN 55032:2015

EN 55022:2010

EN 55024:2010

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2008

EN 301 489-1:2011 (V1.9.2)

EN 301 489-17:2012 (V2.2.1)

ETSI EN 300 328:2015 (V1.9.1)

EN 60825-1:2014

EN 62471:2015

EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011+A2:2013

EN ISO 12100:2010

EN 62233:2008

Autoriseert de Heer Maurizio Ugel van de Afdeling Onderzoek & Ontwikkeling van Silca S.p.A. tot de opstelling van de Technische Documentatie.

VITTORIO VENETO 26/10/2016

De bedrijfsleider

Stefano Setti





SILCA S.p.A.
Via Podgora, 20 (Z.I.)
31029 VITTORIO VENETO (TV)
Phone: +39 0438 9136
Fax +39 0438 913800
E-mail: silca@silca.it
www.silca.biz

United Kingdom

SILCA Ltd.
Unit 6 Lloyds Court - Manor Royal
CRAWLEY RH10 9QU
Phone: +44 1293 531134
Fax +44 1293 531108
E-mail: sales@silcald.co.uk
www.silcald.co.uk

India

MINDA SILCA Engineering Ltd.
Plot no.37, Toy City,
GREATER NOIDA (U.P.) - 201308
Phone: +91 9871397630/31
Fax: +91 120 2351301
E-mail: info@mindasilca.in
www.mindasilca.in

France

SILCA S.A.S.
12, Rue de Rouen
Z.I. de Limay - Porcheville
78440 PORCHEVILLE
Phone: +33 1 30983500
Fax +33 1 30983501
E-mail: info@silca.fr
www.silca.fr

North America

U.S.A., Canada, Caribbean Islands
KABA Ilco Corp.
400 Jeffreys Road
Rocky Mount, NC 27804 USA
Phone: 1 800 334 1381 / 1 252 446 3321
Fax: 1 252 446 4702
E-mail: info@irm.kaba.com
www.ilco.us

Germany

SILCA GmbH
Siemensstrasse, 33
42551 VELBERT
Phone: +49 2051 2710
Fax +49 2051 271172
E-mail: info@silca.de
www.silca.de

Central America

**Mexico, Guatemala, Belize, El Salvador,
Honduras, Nicaragua, Costa Rica, Panama**
Corporación Cerraiera Alba S.A. de C.V.
Kaba Mexico
Prolongación avenida independencia 14, Bodega 5,
Col.Los reyes, Tultitlán, Estado de México C.P. 54915
Phone: 01 55 5366 7200
E-mail: informacion-mexico@kaba.com
www.kabamexico.com

Spain

SILCA KEY SYSTEMS S.A.
C/Santander 73A
08020 BARCELONA
Phone: +34 93 4981400
Fax +34 93 2788004
E-mail: silca@silca.es
www.silca.es

Brazil

KABA DO BRASIL Ltda
Rua Guilherme Asbahr Neto, 510
São Paulo, SP 04646-001
Phone: +55 11 55454520 / 29
E-mail: silca@kabadobrasil.com.br
www.silcachaves.com.br

Netherlands

H. CILLEKENS B.V.
Metaalweg, 4
6045 JB ROERMOND
Phone: +31 475 325147
Fax +31 475 323640
E-mail: info@hcillekens.nl
www.hcillekens.nl

Colombia

SILCA SOUTH AMERICA S.A.
Km 1.5 Via Briceño-Zipaquira
Parque Ind. Trafalgar Bodega 3
Tocancipa-Cundinamarca
Phone: +57 1 7366480
Fax +57 1 7366490
www.flexonsilca.co